

Suite 300 700 Thirteenth Street, N.W.  
Washington, D.C. 20005 Telephone: (202) 737-6770  
Facsimile: (202) 737-6776 Date: July 21 1999  
JAW: am/

REGISTRATION NO. 29,458  
Jeffrey A. Mayr

Respectfully submitted,

attached.

MAY 12, 1999 (RESPECTIVELY).  
A certified copy of the Japanese Patent Applications, which  
are mentioned in the Declaration of the present application, is

In accordance with the provisions of 35 U.S.C. §119, Application  
claims the priority of Japanese Patent Application No(s).  
10-362724 and 11-131570, filed in Japan on December 21, 1998 and  
10-362724 and 11-131570, filed in Japan on December 21, 1998 and

Dear Sir:

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, D.C. 20231

CLAIM OF PRIORITY

For: DEVICE FLOW R

Filed: October 22, 1999

Serial No: NEW

Shingo HAMADA et al.

### In re application of:



UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

ENT

00-611

May 2007  
J.W.H.

卷之三

日本国特許庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

MD-698 PRO

1/525/425630  
10/22/99

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて  
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed  
with this Office.

出願年月日  
Date of Application: 1998年12月21日

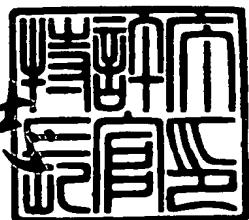
出願番号  
Application Number: 平成10年特許願第362724号

出願人  
Applicant(s): 三菱電機株式会社

1999年 3月 5日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

伴佐山建



出証番号 出証特平11-3012904

【書類名】 特許願  
【整理番号】 514988JP01  
【提出日】 平成10年12月21日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 G01F 1/68  
F02D 35/00  
【発明の名称】 流量測定装置  
【請求項の数】 19  
【発明者】  
【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内  
【氏名】 濱田 慎悟  
【発明者】  
【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内  
【氏名】 米澤 史佳  
【発明者】  
【住所又は居所】 東京都千代田区大手町二丁目6番2号 三菱電機エンジニアリング株式会社内  
【氏名】 裏町 裕之  
【発明者】  
【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内  
【氏名】 山川 智也  
【発明者】  
【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内  
【氏名】 大島 丈治

【発明者】

【住所又は居所】 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社  
社内

【氏名】 古藤 悟

【特許出願人】

【識別番号】 000006013

【氏名又は名称】 三菱電機株式会社

【代理人】

【識別番号】 100102439

【弁理士】

【氏名又は名称】 宮田 金雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100103894

【弁理士】

【氏名又は名称】 家入 健

【選任した代理人】

【識別番号】 100092462

【弁理士】

【氏名又は名称】 高瀬 彌平

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 011394

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9704079

【ブルーフの要否】 不要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 流量測定装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 流体が流れる流体通路内に流体の流れの一部を横断して配置された柱状部材と、該柱状部材に設けられ、上記流体の流れ方向に貫通した検出通路と、該検出通路内に配置された流量検出体とを備えたものであって、上記検出通路は、その流体導入口が長細い形状を有し、上記長細い形状の長手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られていることを特徴とする流量測定装置。

【請求項2】 上記検出通路は長手方向の長さが上記導入口から導出口までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られていることを特徴とする請求項1記載の流量測定装置。

【請求項3】 上記流量検出体は、一部が上記検出通路の内壁面から離間した装着部材の流体の流れ方向に沿った面に検出素子が保持されて構成されており、上記装着部材の少なくとも上流側端部は上記検出通路の絞られている部分に位置していることを特徴とする請求項1または2記載の流量測定装置。

【請求項4】 上記装着部材の全体が上記検出通路の絞られている部分に位置していることを特徴とする請求項3記載の流量測定装置。

【請求項5】 上記装着部材は上流側端部から下流側に向かって肉厚が増大する領域を有し、検出素子は上記肉厚が増大している領域に配置されていることを特徴とする請求項3または4記載の流量測定装置。

【請求項6】 上記導入口が流体通路における流体の流れに直交する断面のほぼ中央部に配置されていることを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項7】 上記検出通路は、流体導入口の長手方向が円筒状流体通路の径方向に沿って配置され、かつ上記検出通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置が上記円筒状流体通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置とほぼ一致するようにしたことを特徴とする請求項6記載の流量測定装置。

【請求項8】 上記流体導入口はベルマウス形状を有することを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項9】 流体導入口は略長方形状であり、上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が二次元曲面によって構成されていることを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項10】 上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が曲面によって構成されており、上記曲面を構成する曲線は変曲点を有する三次関数曲線であることを特徴とする請求項1ないし5および9の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項11】 上記変曲点は、導入口の長辺の長さをとしたときに、検出通路の導入口から下流に向かって略0.3Lの位置にあることを特徴とする請求項10記載の流量測定装置。

【請求項12】 上記検出通路は、上記長細い形状の短手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られていることを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項13】 上記検出通路を構成する壁の下流側端部に切り欠きを有することを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項14】 上記切り欠きの近傍で切り欠きより上流側の検出通路外壁に凸状段差を有することを特徴とする請求項13記載の流量測定装置。

【請求項15】 上記検出通路を構成する壁の少なくとも一部の外壁面は流線形またはテーパを有するものであることを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項16】 上記流体導入口の近傍に上流側に向かって突出した突出体を設けたことを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【請求項17】 流体導入口は略長方形状であり、上記突出体は上記流体導入口の長辺および短辺の少なくとも一方に設けられた互いに並行な板状部材であることを特徴とする請求項16記載の流量測定装置。

【請求項18】 上記突出体は上流側に行くほど肉厚が薄くなるテーパまた

は曲面部を有することを特徴とする請求項16または17記載の流量測定装置。

【請求項19】 上記柱状部材は流体通路の側壁に形成された孔より上記流体通路に挿入されることを特徴とする請求項1ないし5の何れかに記載の流量測定装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は流量測定装置に関するものであり、例えば内燃機関の空気の質量流量を測定する装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来技術を説明する前に、自動車エンジンの吸気系における一般的な課題を説明する。図27は一般的な自動車エンジンの吸気システムの構成を模式的に示す断面図である。図において、1は吸入する空気の流量を測定するための吸入空気流量測定装置であり、31はそのセンサ部すなわち流量検出素子である。2はエアクリーナ、3はエアフィルタ、4は大気中より吸入する空気の流れ方向を示す矢印、5は空気中に汚染物質として混在している塵埃、6は吸気効率を上げるためにペルマウス、7はアクセルペダル（図示せず）と連動して吸入空気量を制御するスロットルバルブ、8はサージタンク、11はエンジン燃焼室、20は吸入空気を導入する吸気管、9aは吸入した空気をエンジン燃焼室11内へ導入する吸気マニホールド、9bは燃焼後の排気ガスを導出するための排気マニホールド、10aは吸気バルブ、10bは排気バルブ、12は流量測定装置1に使用する配線である。

【0003】

このような吸気系の構成において、エアクリーナ2内部の空気の流れを矢印13a、13b、13cおよび14a、14b、14cで示すように、エアフィルタ3の全面において濾過を行っている。吸入空気量測定装置1は通常エアクリーナ2の出口近傍に設置されるため、エアフィルタ3の目詰まりなどの原因でエアクリーナ2内部の流れが変化すれば、流量測定装置1が影響を受けることは、容

易に理解できる。

## 【0004】

図28は、塵埃5がエアフィルタ3に堆積した場合の空気の流れる様子を説明するための模式図である。図27のような吸気系において、塵埃5を吸入した場合、この塵埃5がエアクリーナ2入口近傍に多く堆積して目詰まりを起こすので空気の通路が大きく変化する。このときのエアクリーナ2内部の流れを示したものが矢印15a、15b、15cおよび16a、16b、16cである。目詰まりを起こした入口近傍のエアフィルタ3は空気を通過させることができなくなり、吸入空気はエアフィルタ3のまだ目詰まりしていない場所を通過するようになる。

## 【0005】

このように、エアフィルタ3に塵埃5が堆積した場合、矢印15aおよび16aで示すような渦が発生したり、空気がエアフィルタ3を通過する部分が大きく変化することになる。このようなことになれば、流量測定装置1に流入する流れには不規則な渦が混在して乱れ度が高くなり、初期に生じていた速度分布すなわち偏流が変化し、また次のような理由で旋回流が増加してさらに複雑な流れとなる。

## 【0006】

エアフィルタ3に全く塵埃5が付着していない初期の状態において流量測定装置1が出力する流量の値は、流量検出素子31が計測した検出値を吸気管20に流れる流量の代表値とし、真にエンジンが吸い込んだ空気量として用いている。実際に様々な車種に搭載されているエアクリーナ2は、一例を図29(a)および(b)にそれぞれ上面図および側面図で示すように、そのほとんどが非対称な三次元的な固有形状をしており、またエアクリーナ2の入口2aとエアクリーナ2の出口2bは非対称な位置に取り付けられているので、流量測定装置1に流入してくる流れは速度分布に偏りがあるだけでなく、流れ方向に中心軸を持つ旋回流を多く含む。エアフィルタに目詰まりが生じれば、流体通路の非対称性が強くなり、旋回流の回転成分は大きくなる。

## 【0007】

まとめると、エアフィルタ3が目詰まりを起こせば、乱れ度が高いことにより出力値に含まれるノイズが増大し、また、偏流の分布が変化し、さらに、旋回流の回転成分が変化し回転の遠心力によって流速分布が変化することに伴って流量検出素子31位置で検出する流速が変わり、流量検出誤差が生じるという問題がある。

## 【0008】

なお、この問題は一般的にはエアフィルタ3に塵埃が年単位で堆積しながら徐々に発生するので、吸気系の経年変化と呼ばれている。経年変化が生じたエアクーラー2を使用すると、流量測定装置1に検出誤差が生じるので燃料と空気の混合比を最適に制御することができなくなり、例えば三元触媒のような排ガス浄化装置の浄化作用に悪影響を及ぼし、深刻な大気汚染を招く。ここで、三元触媒とは、燃料と空気の混合比が最適に制御された状態において、窒素酸化物 $\text{NO}_x$ 、炭化水素HC、一酸化炭素COの浄化効率が最も良くなるものである。今後21世紀に向けて排ガス規制が世界的に厳しくなっていくことが決定しており、吸気系の経年変化の問題はますます大きな課題となると考えられる。

## 【0009】

さらに、吸気系の経年変化以外にも、吸気経路の曲がり、エアフィルタ3やエアクーラー2の組み付けバラツキなどによって、流れの流速分布が変化して流量検出誤差が生じることも問題であり、要は流路構成や吸気システム構成に左右されないで正確に流量を検出することが、流量測定装置1の課題である。

## 【0010】

従来例1.

これを解決する技術として、図30に示すような特開平8-313318号公報で開示された従来例1による流量測定装置がある。図において、31は流量検出体、141は吸気温センサ、142は流れを整流するための整流格子、20は流体主通路である吸気管、140は検出通路である。流体主通路の途中に、流れ方向に貫通して吸気管20の直径よりも一回り小さな円筒形状の検出通路140を設け、その管路の上流側がベルマウス形状となっており、その検出通路140内部に流量検出素子31を設置し、またその上流側には流れを整流する整流格子

142を備えた構成となっている。整流格子142は流れの方向に厚さを有するいわゆるハニカム形状をしている。

## 【0011】

このように構成することで、吸入空気は、まず整流格子142を通過する際に旋回成分が取り除かれ、さらにベルマウス形状の導入口を有する検出通路140を通過する際に広い範囲から集められて縮流される。従って、吸気系の特にエアフィルタによって経年変化が生じて流量測定装置に流入する流れの旋回流や偏流が変化したり、あるいは乱れ度が増大した場合でも、流量検出誤差を少なくすることができる。

また、検出通路140が流れ方向に貫通しており吸気管20の流れの一部を検出通路140に直接導入することができるので、流れの変化を敏感に検出することができる。

## 【0012】

しかしながら、円筒型のベルマウス形状に関しては、偏流および乱れ度に対してはある程度の低減効果は考慮されているが、旋回流に対しては全く無防備であるという問題がある。これは、流体力学に関する文献等に記載されている渦度保存の法則により、回転半径が小さくなると旋回の回転数が増加する、つまり、図31に示すように回転半径が徐々に減少する検出通路140内部に流れが導入される場合、旋回流の回転数が増加するからである。回転数が増加すると、検出通路140内部の流体は遠心力によって外側へと分布を偏らせ、中心近傍に設置されている流量検出素子31には大きな流量検出誤差が生じると言う問題があった。

この問題を解決するために、図30に示すような整流格子142を用いている。しかしながら、エンジンルームが高密度実装化されて整流部を有する流路管のスペースが十分確保できなくなり、また、吸気管20の途中に孔を開けて簡単に付けられるプラグイン方式の要求が近年カーメーカから徐々に高まりつつある。このようなプラグイン方式では、流量測定装置自身が流れを整流する機能を有していないため、整流格子142をわざわざ吸気系通路に別途設置する必要が生じると言う問題があった。

## 【0013】

従来例2.

図32は、特開平2-232524号公報で開示された従来例2による流量測定装置の縦断面図であり、図33はその上流側から見た正面図である。図において、171(171a、171c、171d)は迂回する副通路すなわち検出通路、174は検出通路171の入口に設けられた凹部、162aは吸気温センサ、162bは流量センサすなわち流量検出体、180は空気の流れ方向を示す矢印、170aは橢円形に開口した縁である。

迂回する検出通路171の上流側入口開口の全周には橢円形の縁170aを設け、その凹部174に検出通路の入口が設置されている。

## 【0014】

このような構成においては、凹部174によって流れが安定化すると記載されている。しかしながら、凹部174から検出通路171内部へ流れが導入される部分で急激な曲がり部を有するため流れは剥離して不規則な渦を発生させ、その渦が検出通路171内部を流下して流量検出体162bに衝突し、ノイズの増大および流量検出誤差を生じるという問題点があった。

また、検出通路171が迂回しているため通気抵抗が大きく、吸気管内の流れが突然加速した場合、つまり自動車のアクセルペダルを急に踏み込んだ場合などでは、検出管路171内部の空気が押し出されるまでに時間を要し、検出管路171内部に設置されている流量検出体162bは流れの変化を敏感に検出できないという問題がある。

## 【0015】

また、図34は同公報に記載された検出通路が迂回せずに流れ方向に貫通している流量測定装置を示す縦断面図である。図において、102は副通路すなわち検出通路、104は凹部、105は逆止弁である。

このような検出通路102が流れ方向に貫通している流量測定装置においても、同様に凹部104から検出通路102内部へ流れが導入される部分で急激な曲がり部を有するため流れは剥離して不規則な渦を発生させ、その渦が検出通路102内部を流下して流量検出体162bに衝突し、ノイズの増大および流量検出

誤差を生じるという問題点があった。

また、検出通路102の出口には逆止弁105が設けられているので、検出通路102内部の流体抵抗が大きく、吸気管内の流れが突然加速した場合つまり自動車のアクセルペダルを急に踏み込んだ場合などでは、検出管路102内部の空気が押し出されるまでに時間を要し、検出管路102内部に設置されている流量検出体162bは流れの変化を敏感に検出できないという問題がある。

#### 【0016】

従来例3.

図35は、特開平10-142020号公報で開示された従来例3による流量測定装置の縦断面図であり、図36はそのA-A線に沿った断面図である。図において、130は測定流路すなわち検出通路、120は流れ方向を示す矢印、129は装着部材、121は測定素子すなわち流量検出素子、131は変向流路すなわち迂回する検出通路、142は丸くされた界面、139は測定流路側面、103はシールリング、108は吸気管である。

検出通路130内に流量検出素子121および流量検出素子121を装着する装着部材129を備え、検出通路130の入口部を滑らかな曲面状で形成し、装着部材129の厚み方向に通路が絞られているように構成されている。

#### 【0017】

このように構成することで、検出通路130内部へ向かう流れは、入口近傍の曲面で縮流されて内部へと導入されることが推定される。しかしながら、上流から検出管路130内部に旋回流が進入してきた場合、この流れが装着部材129の前縁に衝突した際に剥離を生じ、不規則な渦が流量検出素子121に衝突して流量検出誤差が生じるという問題がある。さらに、検出通路の入り口は吸気管108を流れる流体のごく一部しか集めておらず、流速分布の変化に対して流量検出誤差が生じるという問題がある。

また、検出通路130が迂回しているため通気抵抗が大きく、吸気管内の流れが突然加速した場合、つまり自動車のアクセルペダルを急に踏み込んだ場合などでは、検出管路130内部の空気が押し出されるまでに時間を要し、検出管路130内部に設置されている流量検出素子121は流れの変化を敏感に検出できな

いという問題がある。

【0018】

【発明が解決しようとする課題】

従来の流量測定装置は以上のように構成されており、以下に示すような問題点を有している。

吸気経路の曲がり、エアフィルタやエアクリーナの組み付けバラツキなどによって流れの速度分布が変化し流量検出誤差が生じる。

さらに、エアフィルタの目詰まりが生じ吸気系の経年変化が生じて吸気管路内の偏流や旋回流が変化し、また乱れ度が増大した場合において、流量検出誤差が生じる。

さらに、流れの変化を敏感に検出できない。

【0019】

本発明は、上記のような一般的な吸気系の課題に対して発明された従来技術の問題点を解決するためになされたものであり、吸気経路の曲がり、エアフィルタやエアクリーナの組み付けバラツキなどによって流れの速度分布が変化した場合、ならびにエアフィルタの目詰まりが生じ吸気系の経年変化が生じた場合においても、偏流による流量検出誤差を生じにくく、また旋回流が変化した場合においても流量検出誤差が生じにくく、また流量検出体に流れを直接導入しながらノイズが少なく流速の変化に敏感な応答性の良い流量測定装置を提供することにある。

【0020】

【課題を解決するための手段】

本発明の第1の構成による流量測定装置は、流体が流れる流体通路内に流体の流れの一部を横断して配置された柱状部材と、該柱状部材に設けられ、上記流体の流れ方向に貫通した検出通路と、該検出通路内に配置された流量検出体とを備えたものであって、上記検出通路は、その流体導入口が長細い形状を有し、上記長細い形状の長手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているものである。

【0021】

本発明の第2の構成による流量測定装置は、上記第1の構成において、上記検出通路は長手方向の長さが上記導入口から導出口までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているものである。

#### 【0022】

本発明の第3の構成による流量測定装置は、上記第1または第2の構成において、上記流量検出体は、一部が上記検出通路の内壁面から離間した装着部材の流体の流れ方向に沿った面に検出素子が保持されて構成されており、上記装着部材の少なくとも上流側端部は上記検出通路の絞られている部分に位置しているものである。

#### 【0023】

本発明の第4の構成による流量測定装置は、上記第3の構成において、上記装着部材の全体が上記検出通路の絞られている部分に位置しているものである。

#### 【0024】

本発明の第5の構成による流量測定装置は、上記第3または第4の構成において、上記装着部材は上流側端部から下流側に向かって肉厚が増大する領域を有し、検出素子は上記肉厚が増大している領域に配置されているものである。

#### 【0025】

本発明の第6の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記導入口が流体通路における流体の流れに直交する断面のほぼ中央部に配置されているものである。

#### 【0026】

本発明の第7の構成による流量測定装置は、上記第6の構成において、上記検出通路は、流体導入口の長手方向が円筒状流体通路の径方向に沿って配置され、かつ上記検出通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置が上記円筒状流体通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置とほぼ一致するようにしたものである。

#### 【0027】

本発明の第8の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記流体導入口はベルマウス形状を有するものである。

【0028】

本発明の第9の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、流体導入口は略長方形状であり、上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が二次元曲面によって構成されているものである。

【0029】

本発明の第10の構成による流量測定装置は、上記第1～5および9のうちの何れかの構成において、上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が曲面によって構成されており、上記曲面を構成する曲線は変曲点を有する三次関数曲線であるものである。

【0030】

本発明の第11の構成による流量測定装置は、上記第10の構成において、上記変曲点は、導入口の長辺の長さをLとしたときに、検出通路の導入口から下流に向かって略0.3Lの位置にあるものである。

【0031】

本発明の第12の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記検出通路は、上記長細い形状の短手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているものである。

【0032】

本発明の第13の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記検出通路を構成する壁の下流側端部に切り欠きを有するものである。

【0033】

本発明の第14の構成による流量測定装置は、上記第13の構成において、上記切り欠きの近傍で切り欠きより上流側の検出通路外壁に凸状段差を有するものである。

【0034】

本発明の第15の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何

れかの構成において、上記検出通路を構成する壁の少なくとも一部の外壁面は流線形またはテーパを有するものである。

## 【0035】

本発明の第16の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記流体導入口の近傍に上流側に向かって突出した突出体を設けたものである。

## 【0036】

本発明の第17の構成による流量測定装置は、上記第16の構成において、流体導入口は略長方形形状であり、上記突出体は上記流体導入口の長辺および短辺の少なくとも一方に設けられた互いに並行な板状部材であるものである。

## 【0037】

本発明の第18の構成による流量測定装置は、上記第16または第17の構成において、上記突出体は上流側に行くほど肉厚が薄くなるテーパまたは曲面部を有するものである。

## 【0038】

本発明の第19の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記柱状部材は流体通路の側壁に形成された孔より上記流体通路に挿入されるものである。

## 【0039】

## 【発明の実施の形態】

## 実施の形態1.

図1は、本発明の実施の形態1による流量測定装置を示す斜視図である。図において、1は流量測定装置、20は吸気管、22は空気の順流方向を示す矢印、23は流量測定装置1を吸気管20に挿入するための台座、24および26は流量測定装置1を台座23に固定するための取り付け用のネジ孔、28はボルト、25は信号線を接続するための端子、27は内部の電子回路基板（図示せず）を覆うカバー、30は流量測定装置1を吸気管20内部へ挿入するために台座23および吸気管20の側壁に設けられた孔、31は流量検出素子、32は流量検出素子31を側面に装着する装着部材である。装着部材32と流量検出素子31で

流量検出体が構成されている。33は柱状部材、40は検出通路であり、中実の柱状部材33を所定の形状にくりぬいて検出通路40が形成されている。流量測定装置1は台座23および吸気管20の側壁に設けられた孔30に挿入される、いわゆるプラグイン方式となっている。つまり、整流格子などの部材を具備していないので装着性に優れる構成となっている。この際、ネジ孔24と26はボルト28によって締め付けられ、孔30と流量測定装置1の隙間は空気が漏れないようにOリング（図示せず）で密封される構造となっている。

#### 【0040】

次に、流量検出素子31の構成および動作の一例を示す。図2は本発明の実施の形態1に係る流量検出素子の構成を示す平面図である。これは、例えば特開平1-185416号公報に記載された内燃機関用の流量検出素子であり、吸気通路内に吸入空気の流れに対して略平行になるように配置した基板上に形成され、吸入空気の上流側と下流側に配置された感熱抵抗膜から成る発熱抵抗体と、この上流側および下流側の各々の発熱抵抗体からの放熱量の差を電気的に判別し、吸入空気の流れ方向を検出する比較器を備えて成るものである。

図2において、200は通常の空気の流れすなわち空気の順流方向を示す矢印、201は合成樹脂箔からなる薄い基板、202は発熱抵抗体203、204と温度補償用抵抗体205、206の間の熱干渉の影響を回避するための断熱孔、203は吸気上流側に対応する発熱抵抗体、204は吸気下流側に対応する発熱抵抗体、205は吸気上流側に対応する温度補償用抵抗体、206は吸気下流側に対応する温度補償用抵抗体である。温度補償用抵抗体205、206は吸入する空気の温度を検出し、発熱抵抗体203、204の発熱温度を制御するために用いられる。

このように構成することで、吸気上流側に対応する発熱抵抗体203と吸気下流側に対応する発熱抵抗体204は空気が流れることによって放熱量に差異が生じ、流れの方向と速度が検出できる。

#### 【0041】

なお、本実施の形態では、順流および逆流の双方向の流速を検出可能な流量検出素子31について説明したが、これに限定されるものではなく、順方向のみの

検出機能を有するより単純な構成のものでもよい。

また、基板上に構成されたものに限らず、さらに装着部材32を有さないものでもよい。また熱式に限らず任意の検出方式の流量検出素子あるいは熱線流速計などのように流れの方向を検出できないタイプでもよい。

#### 【0042】

図3は本発明の実施の形態1による流量測定装置の構成および動作を示し、(a)は正面図、(b)は縦断面図である。図において、29は吸気管20の孔30と流量測定装置1の隙間を密封するOリング、34、35、36は流体の流れを示す矢印である。

33は吸気管20の内部に流れの一部を横断して配置された柱状部材である。柱状部材33には、流体の入口である導入口41から流体の出口である導出口42まで流体の流れ方向に貫通した検出通路40が形成されている。検出通路40の流体導入口41は、長細い形状すなわち本実施の形態では長方形状に形成されている。また、流体導入口41は流体通路である吸気管20内の流体の流れ方向に直交する面で、しかも長手方向すなわち長辺が円筒状吸気管20の径方向に沿って配置され、かつ検出通路40における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置が円筒状吸気管20における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置とほぼ一致するように配置されている。

検出通路40は流体の入口である導入口41から流体の出口である導出口42まで流体の流れ方向に貫通しており、本実施の形態では長辺の長さが導入口41から導出口42までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られている。45はその絞り部であり、50は変曲点である。

本実施の形態では、絞り部45の検出通路内壁面が二次元曲面によって構成されており、二次元曲面を構成する曲線は変曲点を有する三次関数曲線である。さらに、変曲点50は、導入口41の長辺の長さをLとしたときに、検出通路40の導入口41から下流に向かって略0.3Lの位置にある。

また、導入口41はベルマウス形状に形成されている。

また、流量検出体は装着部材32の流体の流れ方向に沿った面に検出素子31が保持されて構成されており、本実施の形態では装着部材32の全体が検出通路

40の絞られている部分に位置している。なお、装着部材32の少なくとも検出素子31を保持する面は検出通路40の内壁面から離間している。なお、装着部材32は例えば柱状部材33の天井部から検出通路40に貫通して設けられた孔から検出通路40に挿入され、所定の位置に固定されている。

## 【0043】

次に、検出通路40を絞ったことによる動作について説明する。図4(a)は一般的な風洞試験で使用する縮流ノズルの輪郭線およびその動作を説明する図であり、図の輪郭線は変曲点を有する三次関数曲線である。図において、70は入口側のノズル寸法(距離=E)、72は出口側のノズル寸法(距離=F)、74はノズルの流路軸方向距離(距離=G)、76は変曲点、78はノズル入口から変曲点までの流れ方向距離(距離=H)である。

ノズルの中心軸がノズル入口を通る平面と交わる点を原点とし、ノズル入口から出口に向かう方向にx軸を定義し、x座標における三次関数曲線との距離をRとすると、三次関数曲線の式は例えば以下の式で表される。

$0 \leq x \leq H$ の場合

## 【0044】

## 【数1】

$$\frac{R}{F_2} = \frac{E}{F} - \left( \frac{E}{F} - 1 \right) \cdot \frac{\left( \frac{x}{G} \right)^3}{\left( \frac{H}{G} \right)^3} \quad \cdots (1)$$

## 【0045】

$H \leq x \leq G$ の場合

## 【0046】

## 【数2】

$$\frac{R}{F_2} = \frac{E}{F} - \left( \frac{E}{F} - 1 \right) \cdot \frac{(1-\gamma_G)^3}{(1-H_G)^3} \quad \dots (2)$$

## 【0047】

また、通路断面積を絞ると通路出口における乱れ度を減衰させることができる。縮流比 ( $= C$ ) をノズル出口面積 ( $= R$ ) に対するノズル入口面積 ( $= S$ ) の割合 ( $S/R$ ) で定義し、乱れ減衰比 ( $= J$ ) をノズル入口での乱れ度 ( $= P$ ) に対するノズル出口での乱れ度 ( $= Q$ ) の割合 ( $= Q/P$ ) で定義すると、縮流比と乱れ度減衰比の間の関係は次式の関係がある。

## 【0048】

## 【数3】

$$J = \frac{1}{C} \times \left\{ \frac{\frac{1}{C^2} + 2C}{3} \right\}^{1/2} \quad \dots (3)$$

## 【0049】

図4 (b) は上記式 (3) から得られる縮流比と乱れ度減衰比の関係を表す曲線図である。

## 【0050】

本実施の形態では、縮流比を4として設計した。その時の乱れ減衰比Jは、上記の関係式 (3) によれば0.4程度であり、実際に上流側から乱れ度20%の流れを与えた我々の実験においても、ノズル出口においての乱れ度は約8%の結果となっており、上流で発生した乱れ度を40%に低減することができた。

また、変曲点76の位置 (H) は、本実施の形態の場合、 $H = 0.3 E$ とした場合に乱れを低減するのに最も効果的であった。

## 【0051】

次に、流量測定装置1に関する基本的な動作について説明する。図3において、エアクリーナ2から流下して流量測定装置1に向かう空気は、一部は流れ34のように検出通路40内部に導入されて流量検出素子31に衝突し、一部は流れ35のように検出通路40内部に一旦入った後検出通路40外部へ溢れ、一部は流れ36のように検出通路40外部をそのまま通過する。

流れ35が生じるのは、通路が縮流されている検出通路40内部を通過する際の流体抵抗が、障害物が何も存在しない検出通路40外部を通過する際の流体抵抗よりも大きいためである。

流れ35は流れ36と合流しながら検出通路40外部を流下し、また流れ34は流量検出素子31に衝突した後、検出通路40の導出口42において流れ36と合流してエンジン燃焼室内部へと流下していく。

## 【0052】

ここでは、まず旋回流に対する流量検出誤差を主体として説明することとし、続いて偏流や乱れ度に対する流量検出誤差について説明する。まず、旋回流の動作についてのみ考えるために、吸気管20を流れる流速を吸気管20の中心軸に平行な速度と、吸気管20の中心軸に垂直な平面上の速度に分解し、後者のみを取り出して流量検出誤差との関係を説明する。

## 【0053】

図5は検出通路の導入口41での吸気管20の中心軸と垂直な断面における旋回流の動作を説明するための図であり、図6はエアクリーナ出口より下流かつ流量測定装置より上流側における吸気管20の中心軸と垂直な断面における旋回流の動作を説明するための図である。

エアクリーナ2に固有の形状によっては、旋回流が上流側から見て時計回りあるいは半時計回りのものがあるが、ここでは上流側から見て時計回りの旋回流が生じた場合を想定して説明を行う。

図6において、80はエアクリーナで生じた旋回流が流量測定装置に向かう旋回流を示す渦である。この渦80は柱状部材33があることによって分断され、図5で示される複数の渦80a、80bへと分裂される。特に、柱状部材33の

長手方向に開口している長方形状の導入口41においては、破線で示される細長い渦44にまず分裂されるが、渦はほぼ円形に回転する方がより安定であるという理由でさらに複数の小さな渦80bに分裂する。図5のように4個に分裂した渦80bは隣接する部分で速度が逆向きであるので渦の回転を弱めあう。その後、流れはなめらかな曲面で構成された検出通路40で徐々に絞られながら旋回成分を弱めることができる。

従って、本実施の形態によれば、前述の図4のように風洞全体を縮流するノズルとは異なり、検出通路内部の旋回流を効果的に抑制することができる。

さらに、流量検出素子31を装着する装着部材32の少なくとも上流側端部すなわち前縁を、滑らかな曲面で絞られている領域の中に設置することで、旋回流を含む流れが装着部材32の前縁に衝突した際に生じる剥離が生じにくくなり、流量検出素子31は安定した流量計測ができる。

#### 【0054】

続いて、偏流による流量検出誤差について説明する。図7は吸気管20に流量測定装置1を設置した場合の同一の流量における速度分布の違いを示した模式図であり、(a)は上流からの偏流分布があまり偏っていない場合、(b)はエアフィルタが目詰まりして偏流の分布が大きく偏った場合である。吸気管20の中心軸における流速は(b)よりも(a)の方が速いことは明らかである。つまり、中心近傍の流速のみを検出するだけでは大きな流量誤差が生じることは言うまでもない。

本実施の形態では、検出通路によって流れを縮流して平均化する構成とし、流量測定装置自身によって吸気通路が縮流されている構成とも相まって偏流が矯正され、乱れ度が低減され、流量検出誤差を減らすことができる。

#### 【0055】

続いて、乱れ度によるノイズについて説明する。図8は時間に対する流速の変化を示したものである。一般的に流れは時間に対して多少なりとも変動しており、平均流速成分と変動流速成分に分けて考えることができる。図において、90は平均流速、92は変動成分の標準偏差を示している。乱れ度が高い流れは、変動成分が大きいことを示し、つまり瞬時の流量検出誤差(ノイズ)が大きいこと

を示している。内燃機関に使用する流量測定装置は、アクセルペダルを踏み込んだ場合などのように、流れが急加速する場合においても瞬時の流速を刻々と検出することが不可欠であるため、乱れ度を低減して瞬時の流量を正確に検出することは非常に重要であることが理解できる。

本実施の形態においては、検出通路が縮流されているので、前述した乱れ度減衰比曲線に基づいて乱れ度が低減され、ノイズの少ない流量を計測することができる。

#### 【0056】

次に、装着部材32の形状について説明する。装着部材32としては様々な形状のものが用いられ、例えば図9(a)～(i)に示すような形状のものが用いられる。(a)は厚さ一定の板状装着部材である。(b)は橢円形の装着部材であり、上流側端部から下流側に向かって肉厚が増大する領域を有し、検出素子31は上記肉厚が増大している領域に配置されている。したがって、装着部材の上流側端部から装着部材の表面に沿う流れの剥離が抑制され、流量検出素子31表面を通過する流れがさらに安定することになるので、より精度良く流量を計測することができる。(c)は橢円形の装着部材の後端を斜めに切り落としたものであり、流れが沿う面の後端は流量検出素子31を装着する面が後端に向かって延長されるように構成されているものである。このように構成すると、上記剥離の抑制効果に加えて、流れが減速した場合に下流側に発生した渦が流量検出素子31を設置していない面へ回り込んで流量検出素子31表面に到達しないため、より精度よく流量を検出することができる。(d)は平行四辺形、(e)は反りのない翼形、(f)は台形、(g)は菱形の装着部材であり、(d)および(f)はそれぞれ(c)の場合と同様の効果が得られる。(e)および(g)は流れに対して対称性を有するため、装着部材の流量検出素子31がある面とない面の表面に沿う流れが対称となるので安定に流量を計測することができる。(h)は平行四辺形の装着部材の後端に切り欠きを設けたものであり、上記(c)の効果に加えて後述の切り欠きによる効果も得られる。(i)は(a)の板状装着部材を流れに対して角度 $\alpha$ だけ傾斜させて配置したものであり、(c)の場合と同様の効果が得られる。なお、切り欠きはどの装着部材に適応してもよく、さらに、ど

の装着部材を流れに対して傾斜させてもよい。

### 【0057】

次に、装着部材の後端に切り欠きを設けた場合の効果をわかりやすく説明するために、切り欠きを設けない場合と比較しながら説明する。図10は装着部材の後端に切り欠きを設けない場合の流れの様子を模式的に示す斜視図であり、図11は装着部材の後端に切り欠きを設けた場合の流れの様子を模式的に示す斜視図である。

図10で示す切り欠きを設けない場合は、装着部材が二次元形状であるため、後端からは大規模かつ周期的な渦311が発生し、さらに後流では複数の離散的な渦312へと分裂して崩壊していく。これは、一般的な流体力学の資料に記載されているケルビン・ヘルムホルツ不安定による周期的な渦や、特定レイノルズ数において二次元円柱の後流に発生するカルマン渦などである。この際、矢印99で見られるような、流れと垂直方向の流体振動が発生し、その影響で装着部材表面上を沿う流れが振動し、流量検出誤差を生じる。

これに対して図11で示す切り欠きを設けた場合は、装着部材の表面に沿う流れと裏側に沿う流れは、後端から徐々に合流するため、ケルビン・ヘルムホルツ不安定性による周期的な渦は細分化され、離散的な渦313を発生させる。

つまり、二次元的な装着部材の後端を切り欠くことで、装着部材において検出素子31がある面に沿う流れと検出素子31がない面に沿う流れが徐々に合流して細分化された渦313を発生させ、本来切り欠きを設けていない場合に発生していた大規模かつ周期的な渦311が発生するのを抑制して流体振動99が抑制されるので、装着部材の表面に沿う流れの流体振動が抑制され、検出素子31は安定した流量を計測することができ、流量を精度良く計測することができる。

### 【0058】

以上説明したように、本実施の形態によれば、流体が流れる流体通路内に流体の流れの一部を横断して配置された柱状部材33と、柱状部材33に設けられ、流体の流れ方向に貫通した検出通路40と、検出通路40内に配置された流量検出体31、32とを備え、検出通路40の流体導入口41は長細い形状を有し、吸気管20内の流体の流れ方向に直交する面に配置され、検出通路40は長手方

向の長さが導入口41から導出口42までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているので、流れを直接検出通路40内部へ導入し、導入口41では旋回流による渦が分裂し、偏流は矯正され、乱れ度は低減されることになり、流量測定装置は、流れの変化を敏感に、精度良く、ノイズを少なく流量を計測することができる。

また、流量検出体は、検出通路40の内壁面から離間した装着部材32の流体の流れ方向に沿った面に検出素子31が保持されて構成されており、装着部材32の全体が検出通路40の絞られている部分に位置しているので、検出通路40内部を通過してきた流れが装着部材32に衝突した際に生じる剥離が抑制され、流量検出素子31表面を通過する流れが安定することになるので、より精度良く流量を計測することができる。なお、この流れが装着部材に衝突した際に生じる剥離の抑制は、流れが減速した時において特に効果的である。

#### 【0059】

なお、上記実施の形態1では長手方向の長さが導入口41から導出口42までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られており、装着部材32の全体が検出通路40の絞られている部分に位置しているので、検出通路40全体において剥離を抑制することができるが、少なくとも導入口41から流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られており、装着部材32の少なくとも上流側端部が検出通路40の絞られている部分に位置していれば、導入口41から流量検出体に衝突するまでの間で剥離を抑制することができ、上記実施の形態1と同様の効果が得られる。

#### 【0060】

さらに、本実施の形態によれば、検出通路40は、導入口41の長手方向すなわち長辺が円筒状吸気管20の径方向に沿って配置され、かつ検出通路40における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置が円筒状吸気管20における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置とほぼ一致するようにしたので、吸気通路の速度分布の変化が少ない中心近傍の流れを検出通路に導入することになるので、流量測定装置はより精度良く流量を計測することができる。

なお、吸気管20が梢円形状や四角形状等であり円筒形状でない場合には、導

入口41が吸気管20における流体の流れ方向に直交する面のほぼ中央部に配置されていればよく、上記実施の形態1と同様の効果が得られる。

## 【0061】

さらに、本実施の形態によれば、導入口41はベルマウス形状を有するので、導入口41から検出通路40へは流れが滑らかに導入されることになり、流量測定装置はより精度良く流量を計測することができる。

## 【0062】

さらに、本実施の形態によれば、下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が二次元曲面によって構成されており、二次元曲面を構成する曲線は変曲点50を有する三次関数曲線であるので、検出通路40内部を通過する流れは滑らかに縮流されることになり、流量測定装置はより精度良く流量を計測することができる。またさらに、変曲点50は、導入口の長辺の長さをLとしたときに、検出通路の導入口から下流に向かって略0.3Lの位置にあるので、検出通路内部を通過する流れはより一層滑らかに縮流される。

なお、検出通路はテーパや、三次関数曲線などの単純な構成でも同様の効果を奏し、その場合はプラスチック成形する金型形状が単純であるという理由で一層のコストダウンを実現することができるが、偏流の矯正および乱れ度の低減に対しては、三次関数曲線が望ましい特性を示す。

## 【0063】

さらに、エアクリーナ2や吸気管20の一部に流量測定装置1を取り付けるための台座23をあらかじめ設けておけば、流量測定装置1を任意の場所にプラグインすることができるため、設計の自由度を増大させることができる。また、流量測定装置1の補修、点検も容易である。また、自動車組み立てラインでの簡素化が図られ、搭載性が向上し、自動車の生産性が上がることによるコストダウンを達成することができる。また、同等の耐偏流性を有する流量測定装置がハニカムや整流格子等の整流部材なしで構成することができるので、部品コストの削減と、低圧力損失を実現することができる。

## 【0064】

また、検出通路の導入口41が本実施の形態のように長方形状である場合と、流

量測定装置1の上流側から見てほぼ同一の投影断面積を持ち、同一の圧力損失を有する正方形状である場合を比較してみると、後者の場合は導入口41が円形に近いという理由で旋回流を表す渦が図5で示したように複数に分裂せず、渦の回転を弱めるどころか、図31で示したように回転半径が小さくなりながら縮流されことでさらに渦の回転を強め、検出通路40内部の流速分布を外側へ偏らせてしまい、中央近傍に設置されている流量検出素子31には大きな流量検出誤差が生じることが容易に理解できる。つまり、同一圧力損失を持つ流量測定装置1においては、長方形状の導入口41を備える本実施の形態は流量検出誤差を低減するのに効果的であり、言い換えれば、流量検出誤差が同一の流量測定装置1においては、圧力損失を低減することができる。

このように、圧力損失を低減することができれば、例えば内燃機関の吸入空気流量計として用いる場合は、内燃機関により多くの空気を吸入させることができるので、内燃機関の出力を向上させることができる。

#### 【0065】

また、検出通路40が流れ方向に貫通しているので、エンジンの吹き返し現象によって吸気管20内の流れが逆流したときにおいても、流量検出素子31が逆流検出可能なタイプであれば、検出通路40の導出口42から逆流した流れは、装着部材32に支持されている流量検出素子31に直接衝突するので逆流成分を敏感に検出することができる。

#### 【0066】

また、本実施の形態はプラグイン方式について示したが、プラグイン方式に限定しなければ、検出通路40の流れ方向の長さを十分にとり、上流からの流れを緩やかに絞ることによって、検出通路40に一旦入った後外へ溢れていた流れ35を減少させることができるので、検出通路40内部へさらに多くの流れを導入することができ、さらに精度の良い流量測定ができるることは言うまでもない。

#### 【0067】

なお、上記実施の形態1では、柱状部材33を所定の形状にくりぬいて検出通路40とした場合について説明したが、これに限るものではなく、例えば別体に作成した検出通路40を薄板などで挟み込んで柱状部材を構成してもよいし、ま

た検出通路40を長手方向に分割して別々に形成した後、合体させて柱状部材を構成してもよい。もちろん、上記以外の構成であってもよいのは言うまでもない。これは以降の各実施の形態においても同様である。

## 【0068】

## 実施の形態2.

図12は本発明の実施の形態2による流量測定装置を示す正面図である。図において、46はテーパ部であり、本実施の形態においては、検出通路40は、長細い導入口の短手方向の長さすなわち短辺の長さが少なくとも導入口41から導出口42までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られている。すなわち、検出通路40の流れに直交する横断面形状は実施の形態1の図3(b)と比較して短辺方向の長さが下流側に向かって徐々に短くなっている。

## 【0069】

次に動作について説明する。ここでは、動作を分かり易く説明するために、実施の形態1と比較しながら説明を行う。図13は実施の形態1における検出通路の旋回による渦の様子を説明するための模式図であり、図14は実施の形態2における検出通路の旋回による渦の様子を説明するための模式図である。ここでは短辺方向だけを短くしたことによる差を明らかにするため、図13および図14で示したような一例を想定して説明する。図13において、検出通路は導出口42に近づくにつれて検出通路の長辺方向と短辺方向の長さが等しくなっていくため、導入口41で4個に分裂した渦80bは縮流される際に合体して個数が徐々に減少する。図13は検出通路40の流れ方向の中央近傍で2個の渦に合体し、また導出口42近傍で1個に合体した様子を示している。旋回流による渦の回転を弱めるためには渦を複数に分裂させて、なおかつ隣接する渦が速度を打ち消しあうことが重要であることは実施の形態1で前述した。

そこで図14に示す本実施の形態2では、検出通路40の長辺方向の長さと短辺方向の長さが共に徐々に短くなるように絞ったので、導出口42に近づくにつれて検出通路の長辺方向と短辺方向の長さが等しくなっていくのが緩和され、導入口41で発生した複数の渦80bは合体することなく常に隣接し、渦の回転速度は縮流されながら常に減衰しつつ、内部へ導入された流れは流量検出素子31

に衝突する。

さらに、本実施の形態は、実施の形態1と比較して検出通路40がより縮流されているので、内部へ導入された流れはより乱れ度が低減され、偏流はより矯正されて、流量検出素子31に衝突する。

#### 【0070】

本実施の形態による流量測定装置は以上のように構成したので、検出通路40の下流側の横断面も縦横比が等しくなっていくのが緩和され、旋回流による渦がより減衰されやすく、縮流比が高いため偏流はより矯正され、また縮流比が高いため乱れ度はより低減されることになり、より精度良く、よりノイズを少なく流量を計測することができる。

#### 【0071】

なお、本実施の形態では、短辺の長さが導入口41から導出口42までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られていたが、少なくとも導入口41から流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られていればよく、同様の効果が得られる。

#### 【0072】

また、本実施の形態では、検出通路40の短辺の長さを絞るために短辺側検出通路内壁面をテープ46として構成したが、これに限るものではなく、実施の形態1で説明した長辺側検出通路内壁面と同様に二次関数あるいは三次関数に基づく曲面で構成しても同様の効果を奏する。

#### 【0073】

実施の形態3.

本実施の形態3は、定常流および脈動流において検出通路内部の流れを安定化し、かつ流量検出誤差をさらに低減するための構成に関するものである。図15は、本発明の実施の形態3による流量測定装置を示す斜視図である。図において、56は検出通路の下流側端部において、柱状部材33の側壁に設けられた切り欠きである。

#### 【0074】

次に、切り欠き56を設けた場合の動作をわかりやすく説明するために、切り

欠き56を設置しない場合と比較して説明する。図16は切り欠きを設けた場合の流れの様子を模式的に示す図であり、図17は切り欠きを設けない場合の流れの様子を模式的に示す図である。

切り欠き56を設けない場合、つまり、2つの流れ34、36が平板を介して合流する場合は、一般的な流体力学の本に記載されているようなケルビン・ヘルムホルツ不安定性により、図17に示すような大規模かつ周期的な渦301が発生して流れ34の進路を妨げながら、複数の離散的な渦302へと崩壊していく。

これに対して図16に示すように切り欠き56を設置した場合は、流れ34、36が合流する範囲を徐々に広げていくので、複雑かつ細分化された離散的な渦303が発生する。よって、流れ34の進路が妨げられる割合が抑制されるので流れ34の速度が低下することを抑制するので、検出通路にはより多くの流れが導入され、より精度良く流量を検出することができる。

また、切り欠き56がない場合は矢印99で示す方向に周期的な渦301が振動し、検出通路内部の流れには流体振動が発生する。しかし、切り欠きを設置した場合は渦が細分化されているので、周期的な渦は発生せず、検出通路内部の流体振動が抑制される。

#### 【0075】

以上のように構成したので、本実施の形態による流量測定装置では、検出通路内部を通過してきた流れ34と検出通路外部を通過してきた流れ36は徐々に合流しながら、周期的な渦は細分化され、切り欠き56がない場合に生じていた、柱状部材後流の検出通路出口部近傍の周期的な渦301の発生を防止するので、検出通路内部の流体振動は抑制されて、検出通路内部の流れは安定化し、流量検出誤差が低減される。また、定常流および脈動流において、検出通路下流側端部において発生する離散的な渦302によって検出通路出口を妨げる割合が低減され、検出通路の導入口41からはより多くの流れが内部へ導入されるので、より精度の良い流量計測が可能となる。

なお、切り欠き56の形状および設ける位置については図15に限定されるものではない。

## 【0076】

実施の形態4.

本実施の形態4は、切り欠き56の効果をさらに強める構成に関するものである。図18は、本発明の実施の形態4による流量測定装置を示す斜視図である。図において、58は切り欠き56の近傍で切り欠き56より上流側の検出通路の外壁に設けられた凸状段差である。図19は凸状段差を通り流れの方向に沿って柱状部材を切断して流れの様子を説明する図である。

## 【0077】

定常流および脈動流において、検出通路の導出口近傍には、流れが合流することによる周期的な渦が発生し、その周期的な渦を小さな渦へと細分化するには、検出通路の下流側端部に切り欠き56を設ければ良いことは前述した通りである。特に脈動流においては、流速が時間的に変動するため、流れが合流する合流部においては、定常流の時よりも大規模かつ周期的な渦が発生し、検出通路導出口近傍において検出通路内部を通過してきた流れ34を妨げることがわかっている。前述したように切り欠き56を設置して渦を細分化する手段はある程度有効であるが、本実施の形態ではその渦を切り欠き56を通して検出通路の外側へ強制的に吸い出すことにより渦の影響を大幅に低減する。

そこで、切り欠き56の上流側近傍の外壁に凸状段差58を設置すれば、検出通路外部を通過してきた流れ36のうち、凸状段差58に衝突した流れは、急激な段差に追従できなくなって、凸状段差58の下流側において負圧を有する負圧領域60が発生する。この負圧領域60は検出通路内部より低圧となるため、検出通路内部で発生した渦が切り欠き56を介して検出通路外部へ強制的に吸い出される。

このように、負圧領域60と切り欠き56の相乗効果によって、問題となる渦は細分化されつつ、検出通路の外側へと吸い出されるので、検出通路導出口で流れ34の進路を妨げていた渦はそのほとんどが取り除かれて検出通路の通気抵抗が低減され、検出通路には上流側からさらに広範囲からの流れを集めることができる。

## 【0078】

以上のように構成したので、本実施の形態4で示す流量測定装置は、検出通路導出口で検出通路内部を通過してきた流れ34と検出通路外部を通過してきた流れ36が合流した際に発生し、細分化された渦が切り欠きを通して検出通路内部から外部へと吸い出されて、検出通路導出口で流れ34を妨げていた渦が取り除かれ、検出通路内部にはより多くの流れが導入されることになり、より精度良く、よりノイズを少なく流量を計測することができる。

## 【0079】

なお、凸状段差58は図18で示したような三角柱に限ったものではなく、後流に負圧領域60を発生させる任意の形状でもよく、平板、四角柱、さらには複数の円錐や三角錐形状等の突起などでも同様の効果を奏する。

## 【0080】

## 実施の形態5。

図20は、本発明の実施の形態5による流量測定装置の要部を示し流れの方向に沿って柱状部材を幅方向に切断して流れの様子を説明する縦断面図である。本実施の形態では、検出通路を構成する壁の少なくとも一部の外壁面すなわち図20では柱状部材側壁の外壁面は流線形である。すなわち、柱状部材の幅方向の肉厚は、その外壁面において導入口から下流側に向かって徐々に増加した後、徐々に減少するように構成されている。

また、図21は本実施の形態5の特徴を分かり易く説明するために、柱状部材の外壁面における幅方向の肉厚を一定としたときの流れの様子を説明する図である。

## 【0081】

次に動作について説明する。実施の形態1で前述したように、流量測定装置を通過する流れには、検出通路に一旦入った後外側へ溢れる流れ35があることは前述したとおりである。この流れ35は検出通路の外部をそのまま通過する流れ36と合流するまでに急激に曲がらなければならぬ。その際、図21で示した構成では、流れが曲がりきれずに剥離領域62を発生させてしまう。しかし、本実施の形態5においては図20に示すように柱状部材の外壁面における幅方向の肉厚を導入口から下流側に向かって徐々に増加させたので、検出通路の外壁面に

沿う流れは滑らかになって剥離領域62は生じにくい。同様に、また、柱状部材の外壁面における幅方向の肉厚を導入口から下流側に向かって徐々に減少させる部分をつくることで、外壁面上の流れが剥離することを防止して、圧力損失を低下させることができる。

#### 【0082】

以上のように構成されているので、本実施の形態5で示される流量測定装置は、検出通路の外壁面に沿う流れは滑らかになって剥離が抑制されることになるので、圧力損失を低下させることができる。

圧力損失を低減することができれば、例えば内燃機関の吸入空気流量計として用いる場合は、内燃機関により多くの空気を吸入させることができるので、内燃機関の出力を向上させることができる。

#### 【0083】

なお、柱状部材の側壁の外壁面は流線形の一部やテーパを有するものであればよく、図22(a)に示すようなアメリカの航空機の翼規格で知られるNACAなどの翼形状や機能円形などのなめらかな曲面の一部を取り出したものや、図22(b)に示すようなテーパを有するものであっても同様の効果を奏する。さらに、流線形とテーパを組み合わせたものであってもよい。

#### 【0084】

#### 実施の形態6.

本実施の形態は、旋回流による検出誤差をさらに低減するための構成に関するものである。図23は、本発明の実施の形態6による流量測定装置を示す斜視図である。図において、64は検出通路の導入口の近傍に設けられ上流側に向かって突出した突出体であり、導入口の長辺に設けられた互いに並行な突出板状部材である。この板状部材64は図24(a)や(b)で示すように先端に行くほど肉厚が薄くなるテーパや曲面部が設けられ、板状部材64の内面間の距離が先端部に向かって徐々に大きくなるように構成されている。

#### 【0085】

次に動作について説明する。旋回流によって流量測定装置には検出誤差が生じることは実施の形態1で前述したとおりである。上流から検出通路の導入口41

に向かう流れは、突出板状部材64であらかじめ複数個の渦に分裂された後、旋回流による渦の回転を弱めながら検出通路導入口41へ到達する。その後の動作は実施の形態1で説明したものと同じであるのでここでは説明を省略する。

#### 【0086】

以上のように構成したので、本実施の形態6で示す流量測定装置は、検出通路の上流側に突出した突出体において、予め旋回流による渦を分裂させて検出通路の導入口41へ流れを誘導することができ、検出通路導入口41ではすでに旋回流による渦の回転がある程度弱められている。したがって、突出体64が無い実施の形態1の図1に示した構成に比べてその旋回渦の回転を検出通路の導入口41から導出口42に渡ってさらに弱めながら検出通路内部へ導入することができる、流量測定装置はより精度良く流量を計測することができる。

さらに、突出体64は導入口の長辺に設けられた互いに並行な板状部材であるので、旋回流による渦を確実に分断することができる。

さらに、突出体64は先端に行くほど肉厚が薄くなるテーパまたは曲面部を有するので、流体を安定して多く導入することができる。

#### 【0087】

なお、板状部材64は本実施の形態で示したように、導入口の長辺にあたる柱状部材の側壁を上流側へ延長したものでなくともよく、図25に示すように短辺を上流側へ延長した場合でも、旋回流による渦を予め複数の渦に分裂させておいてから検出通路の導入口41まで流れを導入すると言う点においては同様であり、程度の差はあるにしても同様の効果が得られることに変わりはない。

#### 【0088】

##### 実施の形態7.

なお、上記各実施の形態では何れも導入口41が長方形である場合について説明したが、長細い形状であればよく、例えば図26(a)～(f)に示したような形状であってもよい。図において、93は短手方向、94は長手方向をそれぞれ示している。実施の形態1に適用した場合には長手方向94の長さが少なくとも導入口41から流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られ、実施の形態2に適用した場合には短手方向93の長さも少なくとも導入

口41から流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られる。なお、図において、5は長手方向94の長さが絞られる場合の絞り部45の領域を示している。特に、(a)～(c)に示したように角が丸くなっている場合には導入口のみならず下流側まで絞り部全体にわたって角が丸く形成されてもよく、この場合にはプラスチック成形する金型形状が簡単になり、また、角部で剥離が生じにくく検出誤差が少なくなる。

## 【0089】

なお、上記各実施の形態による流量測定装置は内燃機関の吸入空気量測定装置に限らず、通常の流量計としても使用することができる。

## 【0090】

## 【発明の効果】

以上のように、本発明の第1の構成による流量測定装置は、流体が流れる流体通路内に流体の流れの一部を横断して配置された柱状部材と、該柱状部材に設けられ、上記流体の流れ方向に貫通した検出通路と、該検出通路内に配置された流量検出体とを備えたものであって、上記検出通路は、その流体導入口が長細い形状を有し、上記長細い形状の長手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているので、検出通路内部へ直接導入された流れは、導入口で旋回流による渦が分裂し、偏流は矯正され、乱れ度は低減されることになり、流れの変化を敏感に、精度良く、ノイズを少なく流量を計測することができる。

## 【0091】

本発明の第2の構成による流量測定装置は、上記第1の構成において、上記検出通路は長手方向の長さが上記導入口から導出口までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているので、上記第1の構成による効果がより顕著となる。

## 【0092】

本発明の第3の構成による流量測定装置は、上記第1または第2の構成において、上記流量検出体は、一部が上記検出通路の内壁面から離間した装着部材の流体の流れ方向に沿った面に検出素子が保持されて構成されており、上記装着部材

の少なくとも上流側端部は上記検出通路の絞られている部分に位置しているので、検出通路内部を通過してきた流れが装着部材に衝突した際に生じる剥離が抑制されて、流量検出素子表面を通過する流れが安定することになり、より精度良く流量を計測することができる。

## 【0093】

本発明の第4の構成による流量測定装置は、上記第3の構成において、上記装着部材の全体が上記検出通路の絞られている部分に位置しているので、装着部材の上流側端部から下流側端部の全域にわたって、流れが装着部材から剥離することを抑制し、流量検出体表面を通過する流れがさらに安定することになり、より一層精度良く流量を計測することができる。

## 【0094】

本発明の第5の構成による流量測定装置は、上記第3または第4の構成において、上記装着部材は上流側端部から下流側に向かって肉厚が増大する領域を有し、検出素子は上記肉厚が増大している領域に配置されているので、装着部材の上流側端部から装着部材の表面に沿う流れの剥離が抑制され、流量検出素子表面を通過する流れがさらに安定することになり、さらにより一層精度良く流量を計測することができる。

## 【0095】

本発明の第6の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記導入口が流体通路における流体の流れに直交する断面のほぼ中央部に配置されているので、吸気通路の速度分布の変化が少ない中心近傍の流れを検出通路に導入することになり、より精度良く流量を計測することができる。

## 【0096】

本発明の第7の構成による流量測定装置は、上記第6の構成において、上記検出通路は、流体導入口の長手方向が円筒状流体通路の径方向に沿って配置され、かつ上記検出通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置が上記円筒状流体通路における流体の流れ方向に直交する断面の中心位置とほぼ一致するようにしたので、吸気通路の速度分布の変化が少ない中心近傍の流れを検出通路に

導入することになり、より一層精度良く流量を計測することができる。

#### 【0097】

本発明の第8の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記流体導入口はベルマウス形状を有するので、導入口から検出通路へは流れが滑らかに導入されることになり、より精度良く流量を計測することができる。

#### 【0098】

本発明の第9の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、流体導入口は略長方形状であり、上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が二次元曲面によって構成されているので、検出通路内部を通過する流れは滑らかに縮流されることになり、より精度良く流量を計測することができる。

#### 【0099】

本発明の第10の構成による流量測定装置は、上記第1～5および9のうちの何れかの構成において、上記下流側に向かって徐々に絞られている検出通路内壁面の少なくとも一部が曲面によって構成されており、上記曲面を構成する曲線は変曲点を有する三次関数曲線であるので、検出通路内部を通過する流れはより滑らかに縮流されることになり、より精度良く流量を計測することができる。

#### 【0100】

本発明の第11の構成による流量測定装置は、上記第10の構成において、上記変曲点は、導入口の長辺の長さをLとしたときに、検出通路の導入口から下流に向かって略0.3Lの位置にあるので、検出通路内部を通過する流れはより一層滑らかに縮流されることになり、より精度良く流量を計測することができる。

#### 【0101】

本発明の第12の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記検出通路は、上記長細い形状の短手方向の長さが少なくとも上記導入口から上記流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られているので、検出通路の下流側の横断面も縦横比が等しくなるのを緩和でき、旋回流による渦がより減衰されやすく、縮流比が高いため偏流はよ

り矯正され、縮流比が高いいため乱れ度はより低減されることになり、より精度良く、よりノイズを少なく流量を計測することができる。

#### 【0102】

本発明の第13の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記検出通路を構成する壁の下流側端部に切り欠きを有するので、検出通路導出口における検出通路内部を通過してきた流れと検出路外部を通過してきた流れの合流が滑らかになって発生する渦を細分化し、流体振動が抑制され、検出通路内部の流れを安定化することになる。その結果、より精度良く、よりノイズを少なく流量を計測することができる。

#### 【0103】

本発明の第14の構成による流量測定装置は、上記第13の構成において、上記切り欠きの近傍で切り欠きより上流側の検出通路外壁に凸状段差を有するので、検出通路の導出口で検出通路内部を通過してきた流れと検出通路外部を通過してきた流れが合流した際に発生し細分化された渦が、切り欠きを通して検出通路内部から外部へと吸い出されて、検出通路導出口で流れを妨げていた渦が取り除かれ、検出通路内部にはより多くの流れが導入されることになり、より精度良く、よりノイズを少なく流量を計測することができる。

#### 【0104】

本発明の第15の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記検出通路を構成する壁の少なくとも一部の外壁面は流線形またはテーパを有するものであるので、検出通路の外壁面に沿う流れが滑らかになって剥離が抑制されることになり、圧力損失を低下させることができる。

#### 【0105】

本発明の第16の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記流体導入口の近傍に上流側に向かって突出した突出体を設けたので、導入口に向かう流れは、旋回流による渦が突出体であらかじめ複数に分断されてから導入口に到達し、渦の回転を弱めてから検出通路内部に導入されることになる。その結果、より精度良く流量を計測することができる。

#### 【0106】

本発明の第17の構成による流量測定装置は、上記第16の構成において、流体導入口は略長方形状であり、上記突出体は上記流体導入口の長辺および短辺の少なくとも一方に設けられた互いに並行な板状部材であるので、旋回流による渦を確実に分断することができ、より精度良く流量を計測することができる。

## 【0107】

本発明の第18の構成による流量測定装置は、上記第16または第17の構成において、上記突出体は先端に行くほど肉厚が薄くなるテーパまたは曲面部を有するので、流体を安定して多く導入することができ、より精度良く流量を計測することができる。

## 【0108】

本発明の第19の構成による流量測定装置は、上記第1ないし第5のうちの何れかの構成において、上記流量検出体が内部に配置された検出通路は保持部材に保持されており、上記保持部材は流体通路の側壁に形成された孔より上記流体通路に挿入されるので、プラグイン吸気系への取り付けが簡素化されてエンジンルームの省スペース化および自動車組立ラインの高効率化を達成することができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態1による流量測定装置を示す斜視図である。

【図2】 実施の形態1に係る流量検出素子の構成を示す平面図である。

【図3】 実施の形態1による流量測定装置の構成および動作を示し、(a)は正面図、(b)は縦断面図である。

【図4】 実施の形態1に係り、(a)は一般的な風洞試験で使用する縮流ノズルの輪郭線およびその動作を説明する図、(b)は縮流比と乱れ度減衰比の関係を示す曲線図である。

【図5】 実施の形態1に係り、検出通路の導入口での吸気管の中心軸と垂直な断面における旋回流の動作を説明するための図である。

【図6】 実施の形態1に係り、エアクリーナ出口より下流側かつ流量測定装置より上流側での吸気管の中心軸と垂直な断面における旋回流の動作を説明するための図である。

【図7】 実施の形態1に係り、吸気管に流量測定装置を設置した場合の同一の流量における速度分布の違いを示した模式図であり、(a)は上流からの偏流分布があまり偏っていない場合、(b)はエアフィルタが目詰まりして偏流の分布が大きく偏った場合を示す。

【図8】 実施の形態1に係り、時間に対する流速の変化を示した説明図である。

【図9】 実施の形態1に係る装着部材の形状を示す斜視図である。

【図10】 実施の形態1に係り、装着部材の後端に切り欠きを設けない場合の流れの様子を模式的に示す斜視図である。

【図11】 実施の形態1に係り、装着部材の後端に切り欠きを設けた場合の流れの様子を模式的に示す斜視図である。

【図12】 本発明の実施の形態2による流量測定装置を示す正面図である

【図13】 実施の形態1における検出通路の旋回による渦の様子を説明するための模式図である。

【図14】 実施の形態2における検出通路の旋回による渦の様子を説明するための模式図である。

【図15】 本発明の実施の形態3による流量測定装置を示す斜視図である

【図16】 実施の形態3に係り、切り欠きを設けた場合の流れの様子を模式的に示す図である。

【図17】 実施の形態3に係り、切り欠きを設けない場合の流れの様子を模式的に示す図である。

【図18】 本発明の実施の形態4による流量測定装置を示す斜視図である

【図19】 実施の形態4に係り、凸状段差を通り流れの方向に沿って柱状部材を切断して流れの様子を説明する図である。

【図20】 本発明の実施の形態5による流量測定装置の要部を示し流れの方向に沿って柱状部材を幅方向に切断して流れの様子を説明する縦断面図である

【図21】 実施の形態5に係り、柱状部材の外壁面における幅方向の肉圧を一定としたときの流れの様子を説明する図である。

【図22】 実施の形態5に係り、柱状部材の外壁面の形状の変形例を説明する縦断面図である。

【図23】 本発明の実施の形態6による流量測定装置を示す斜視図である

【図24】 実施の形態6に係り、突出体の形状を示す断面図である。

【図25】 実施の形態6に係り、突出体の変形例を示す斜視図である。

【図26】 本発明の実施の形態7に係る流体導入口の形状を示す平面図である。

【図27】 一般的な自動車エンジンの吸気システムの構成を模式的に示す断面図である。

【図28】 塵埃がエアフィルタに堆積した場合の空気の流れる様子を説明するための模式図である。

【図29】 エアクリーナの一例を示し、(a)は上面図、(b)は側面図である。

【図30】 従来例1による流量測定装置の構成を示す断面図である。

【図31】 従来例1による旋回流の動作を説明するための図である。

【図32】 従来例2による流量測定装置を示す縦断面図である。

【図33】 図32を上流側から見た正面図である。

【図34】 従来例2による別の流量測定装置を示す縦断面図である。

【図35】 従来例3による流量測定装置を示す縦断面図である。

【図36】 図35のA-A線に沿った断面図である。

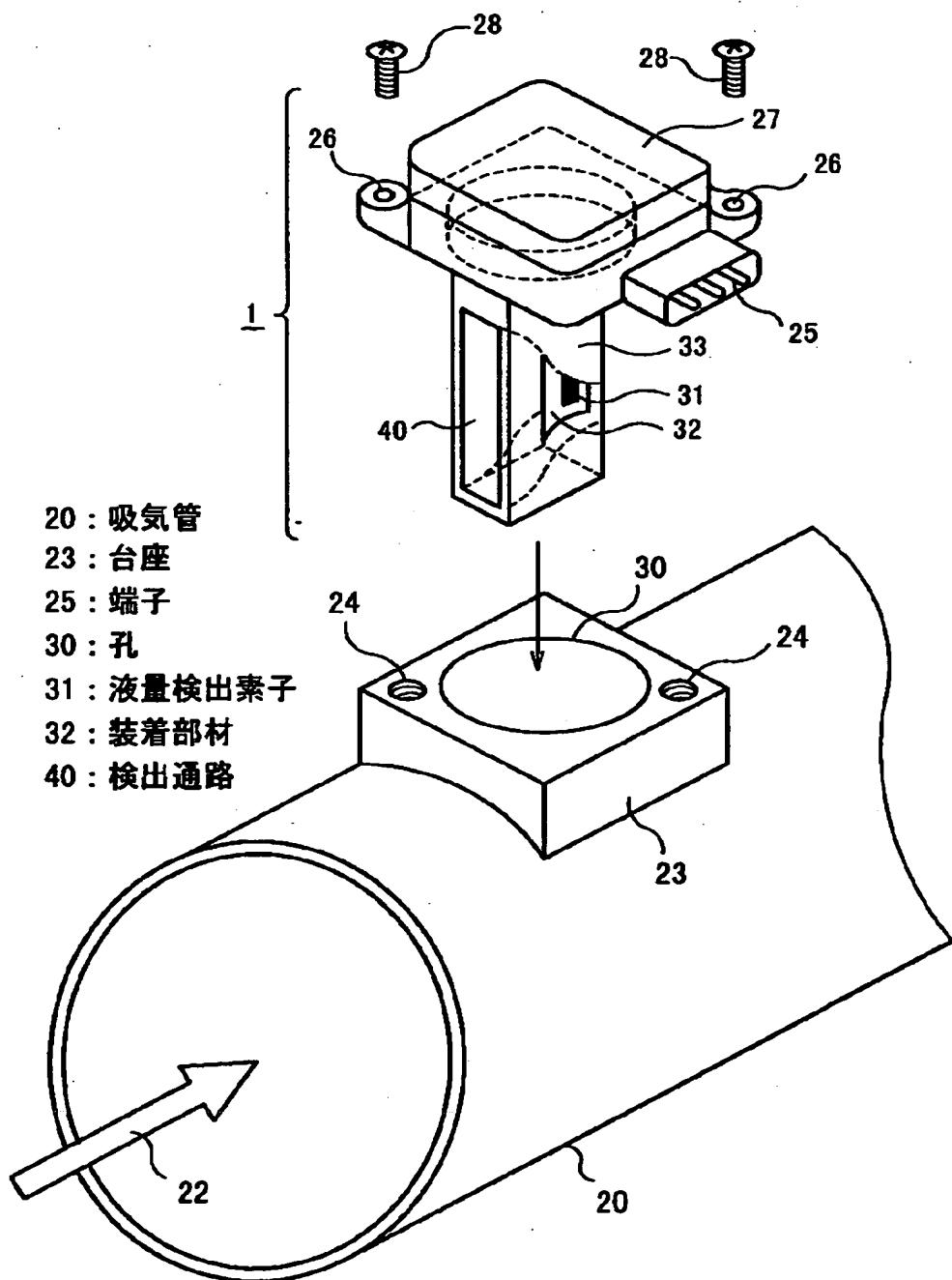
#### 【符号の説明】

- 1 流量測定装置、2 エアクリーナ、2 a エアクリーナの入口、2 b エアクリーナの出口、3 エアフィルタ、4 吸入空気、5 塵埃、6 ベルマウス、7 スロットルバルブ、8 サージタンク、9 a 吸気マニホールド、9 b 排気マニホールド、10 a 吸気バルブ、10 b 排気バルブ、11 エ

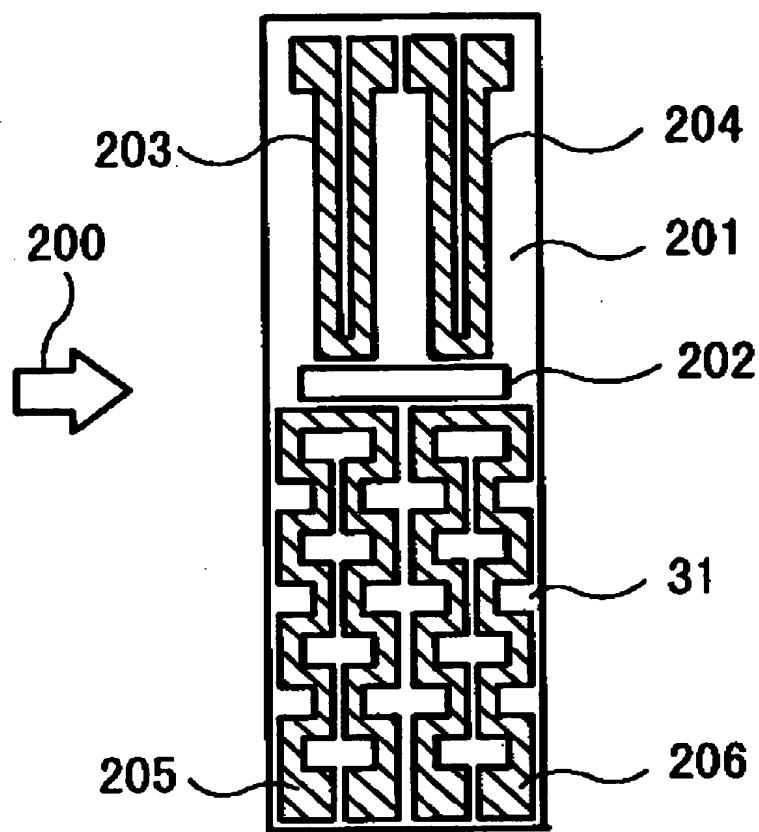
ンジン燃焼室、12 配線、13a、13b、13c エアクリーナ内の流れ  
、14a、14b、14c エアクリーナ内の流れ、20 吸気管、22 空気  
の流れ方向を示す矢印、23 台座、24、26 取り付け用の孔、25 端子  
、27 カバー、29 Oリング、30 孔、31 流量検出素子、32 装着  
部材、33 柱状部材、34、35、36 吸気管内の流れ、40 検出通路、  
41 導入口、42 導出口、44 細長い渦、45 検出通路の絞り部、46  
検出通路のテーパ部、56 切り欠き、58 凸状段差、60 負圧領域、6  
2 剥離領域、64 突出板状部材、80, 80a, 80b 旋回渦。

【書類名】図面

【図1】



【図2】



200 : 通常の空気の流れ方向

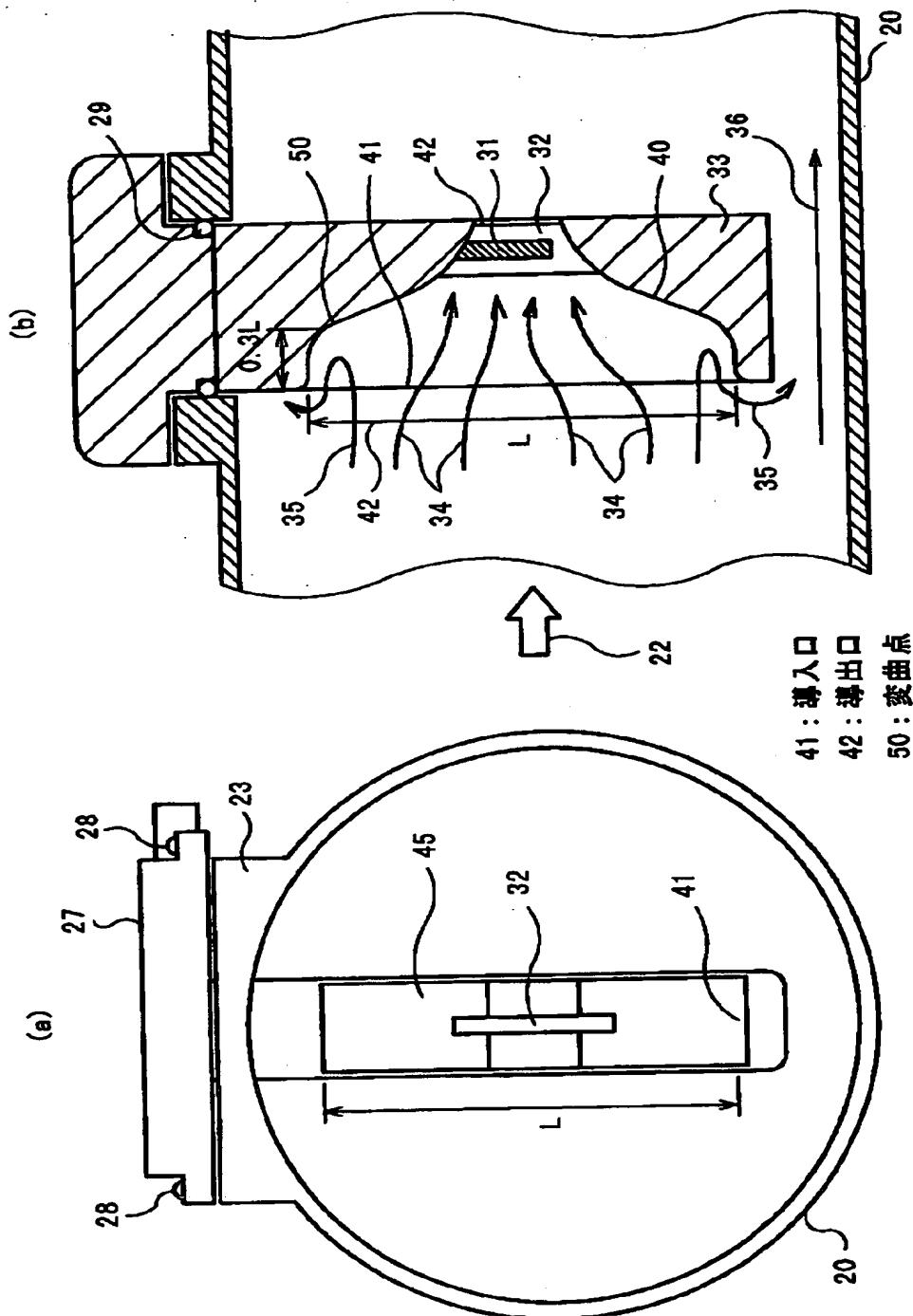
201 : 基板

202 : 断熱孔

203, 204 : 発熱抵抗体

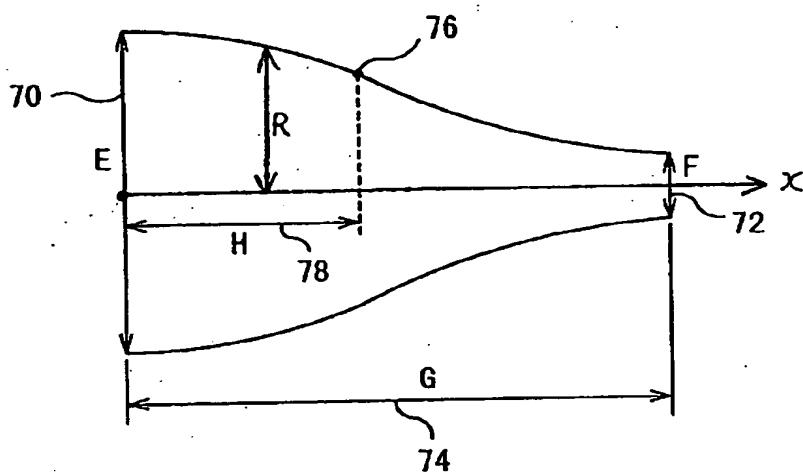
205, 206 : 温度補償用抵抗体

【図3】



【図4】

(a)



70 : 入口側ノズル寸法

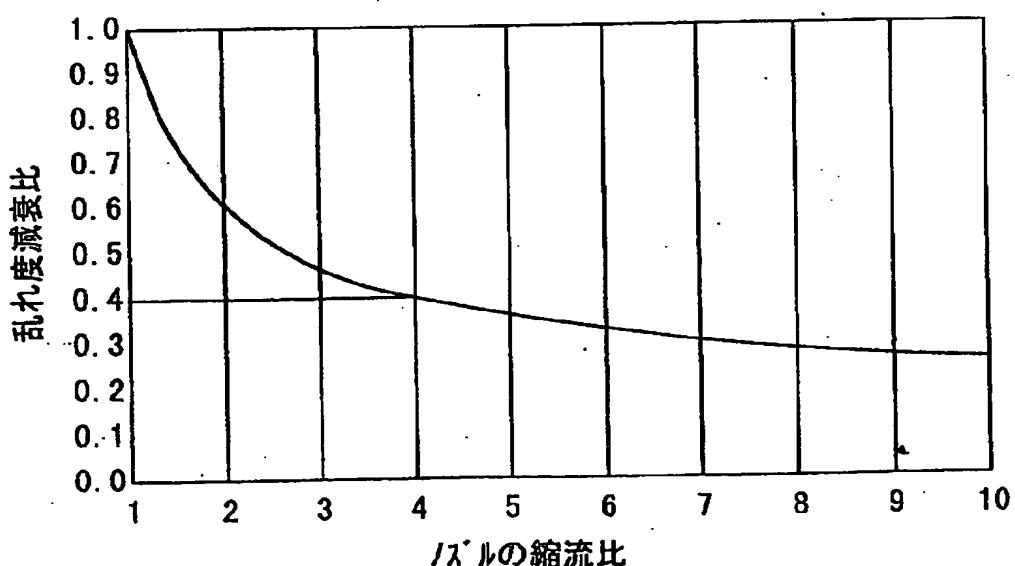
72 : 出口側ノズル寸法

74 : ノズルの流路軸方向距離

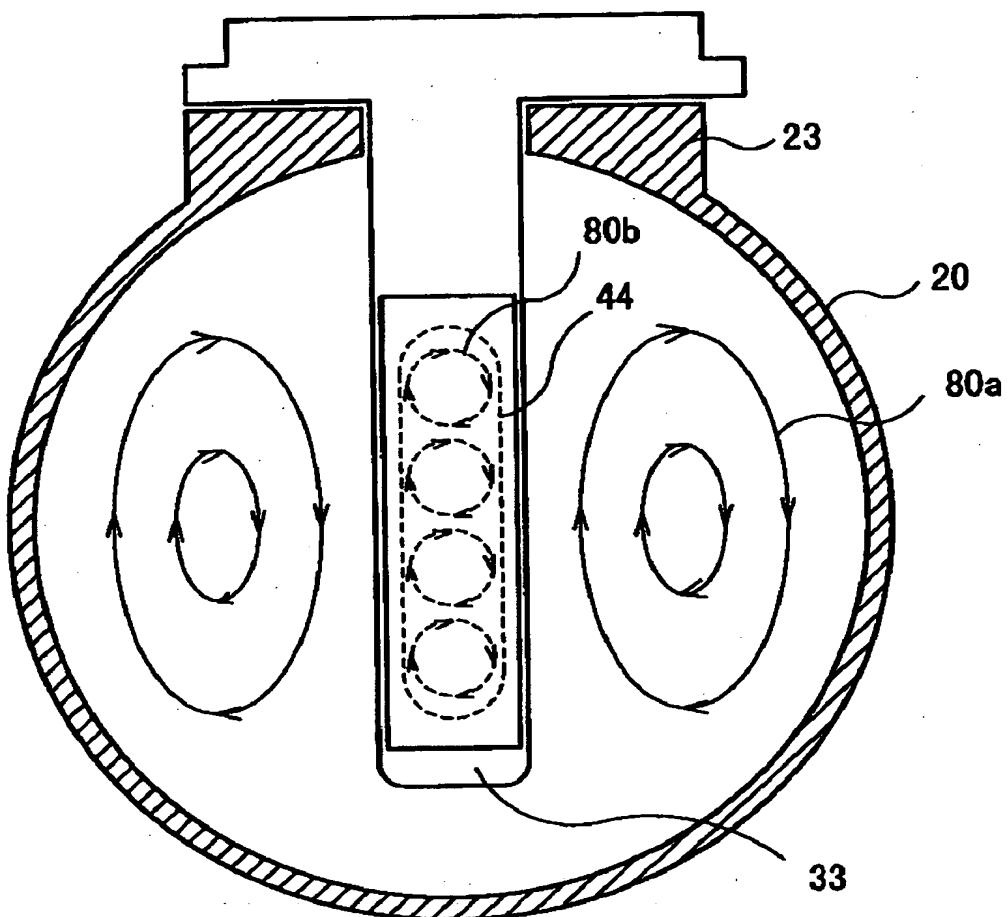
76 : 変曲点

78 : ノズル入口から変曲点までの流れ方向距離

(b)

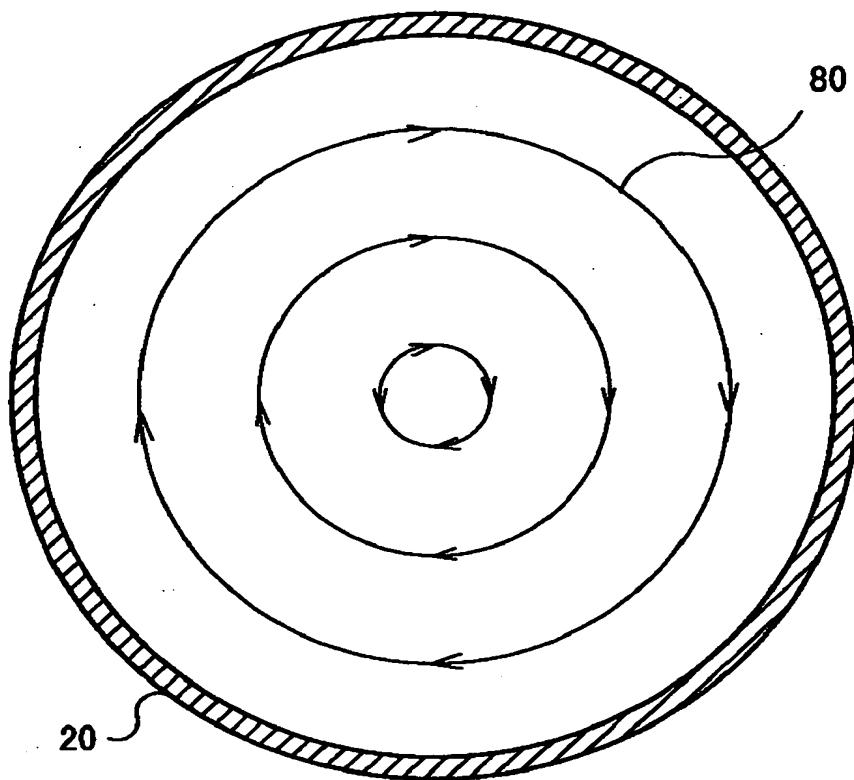


【図5】



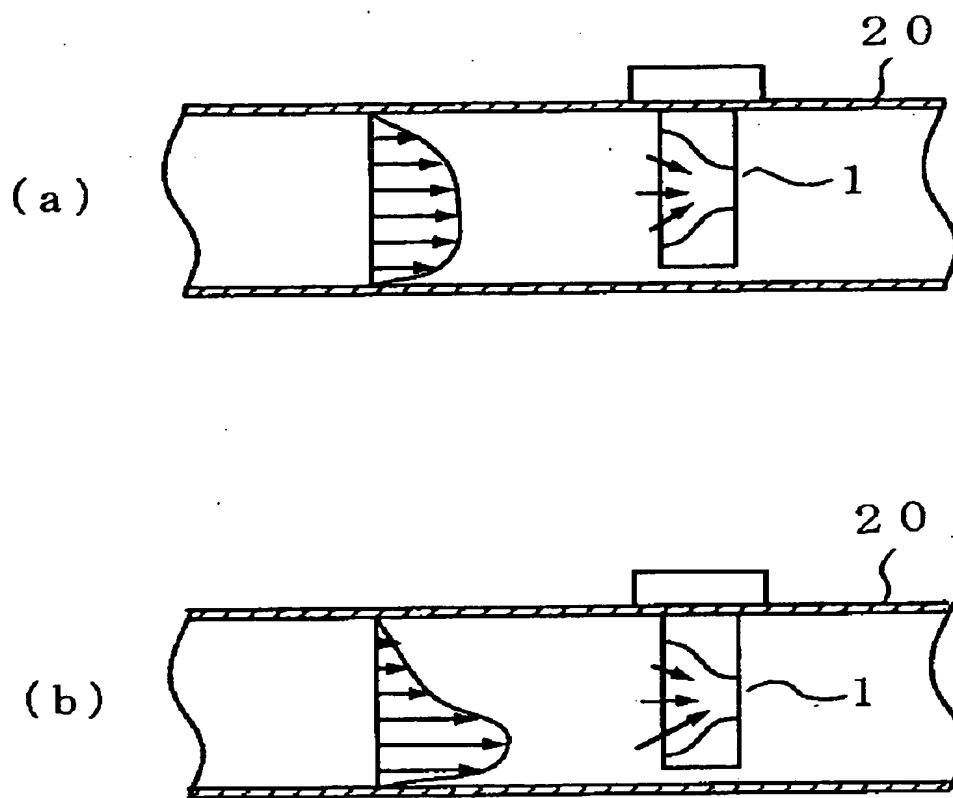
44：細長い渦

【図6】



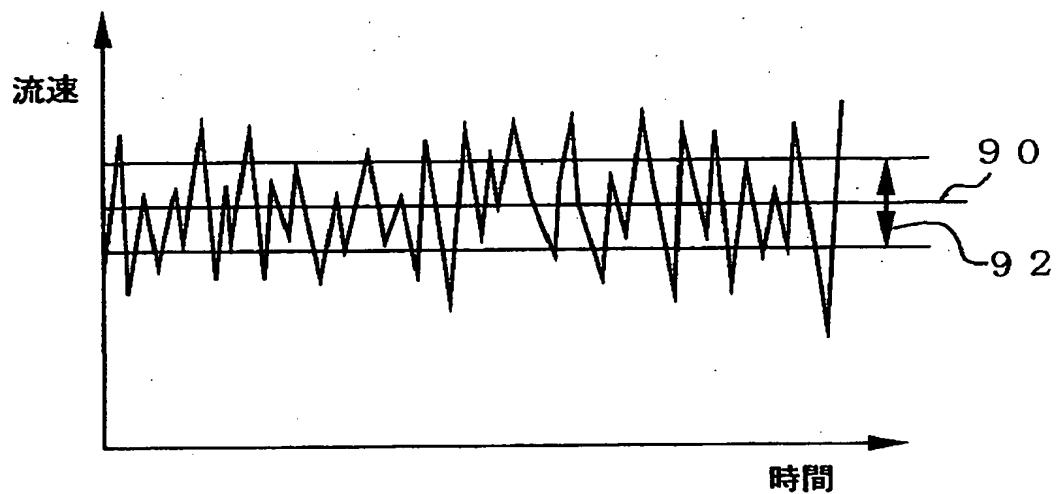
80：旋回流を示す渦

【図7】

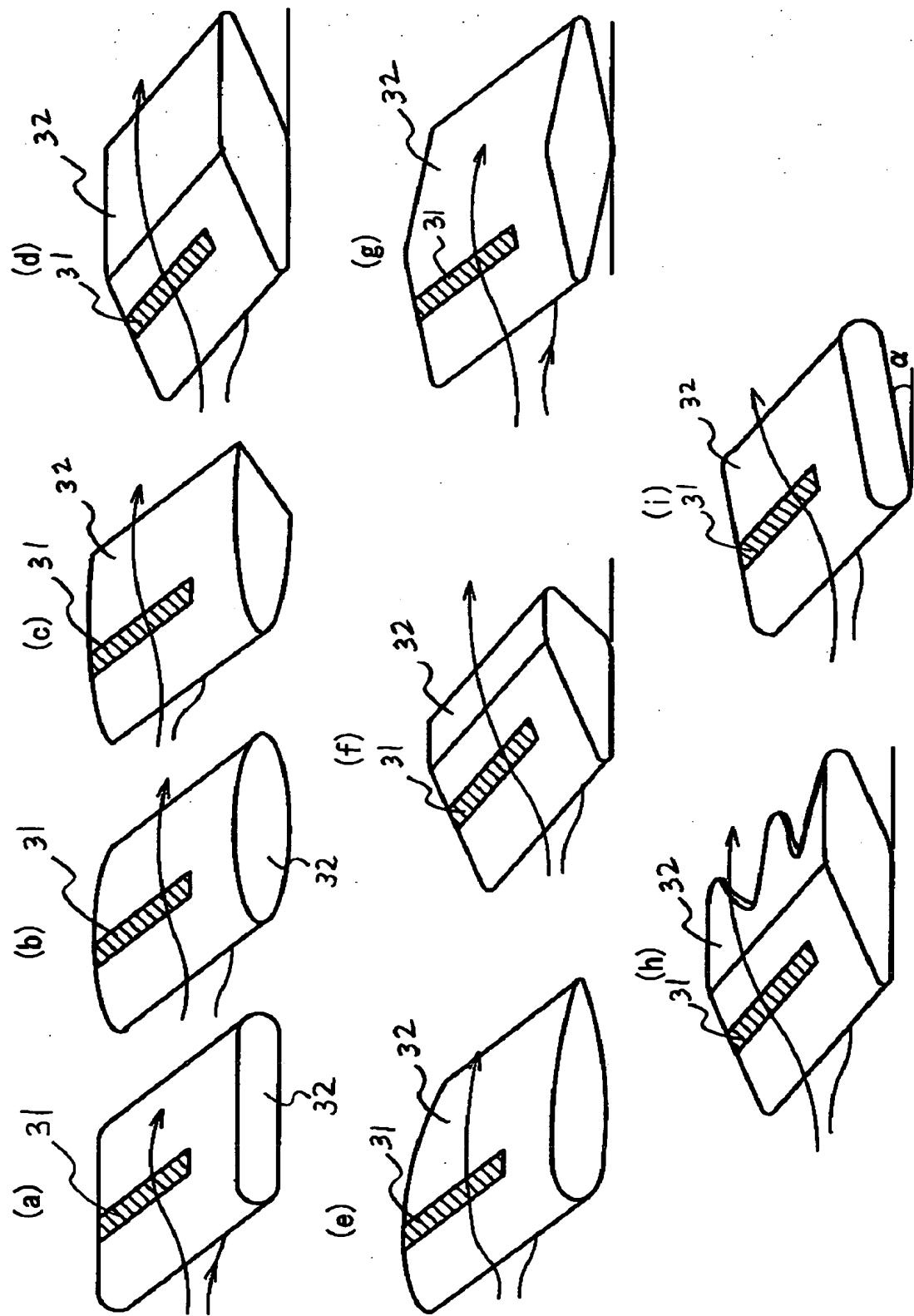


特平10-362724

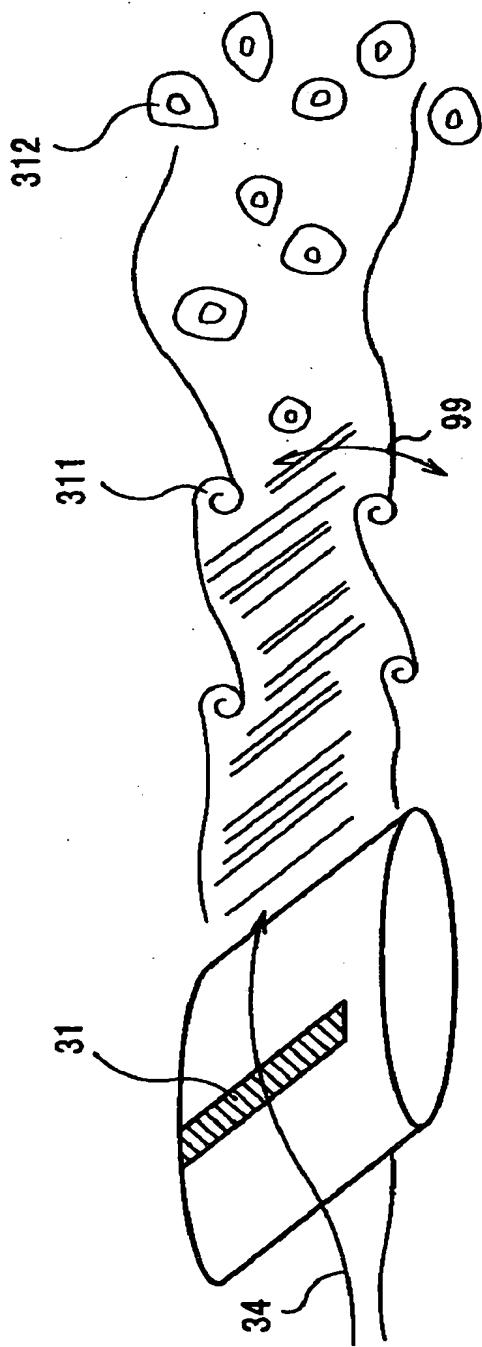
【図8】



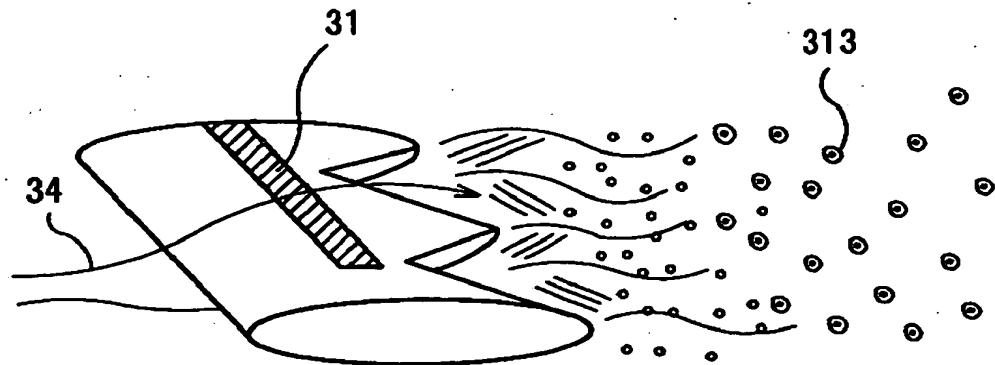
【図9】



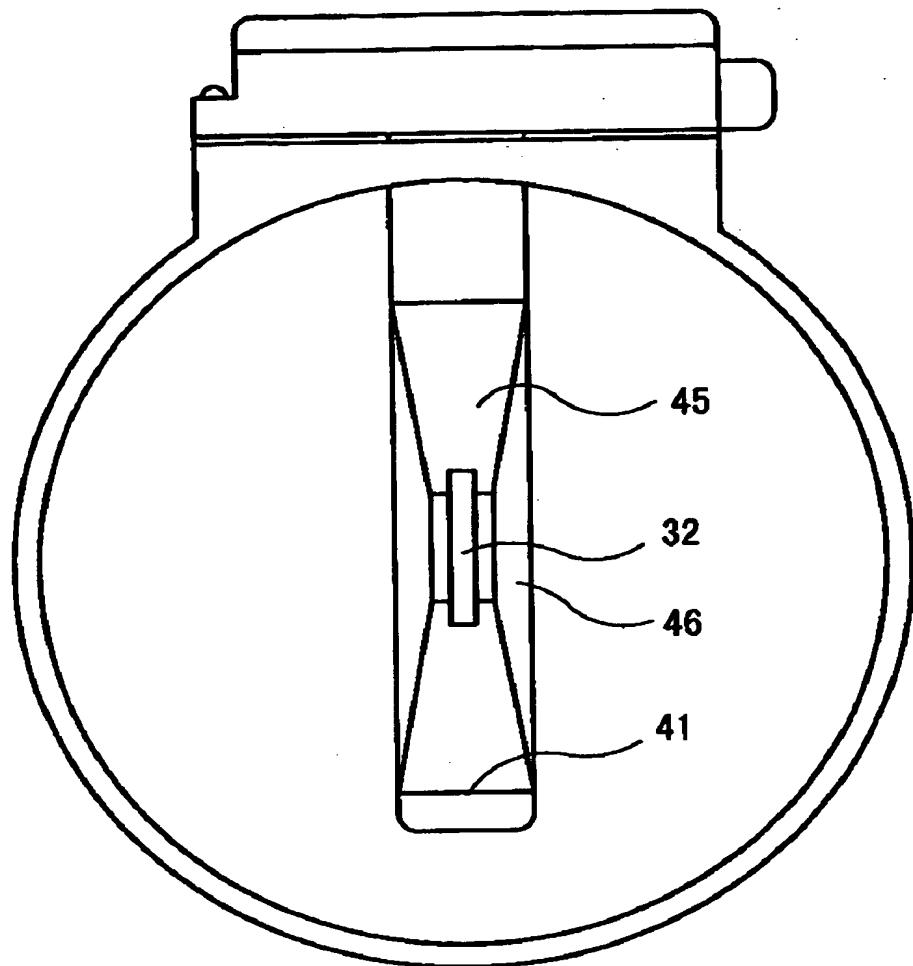
【図10】



【図11】

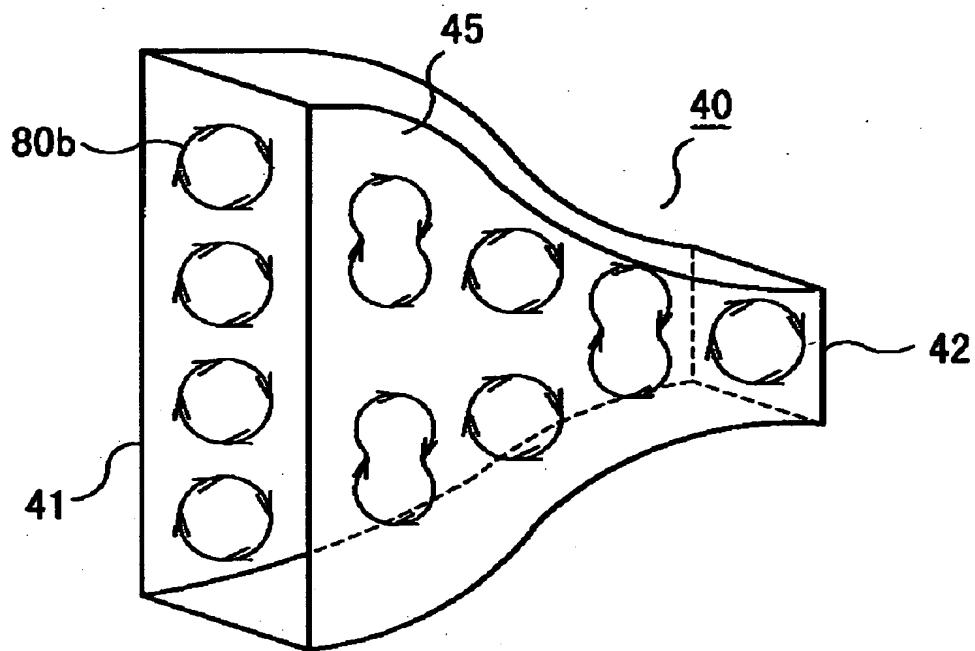


【図12】

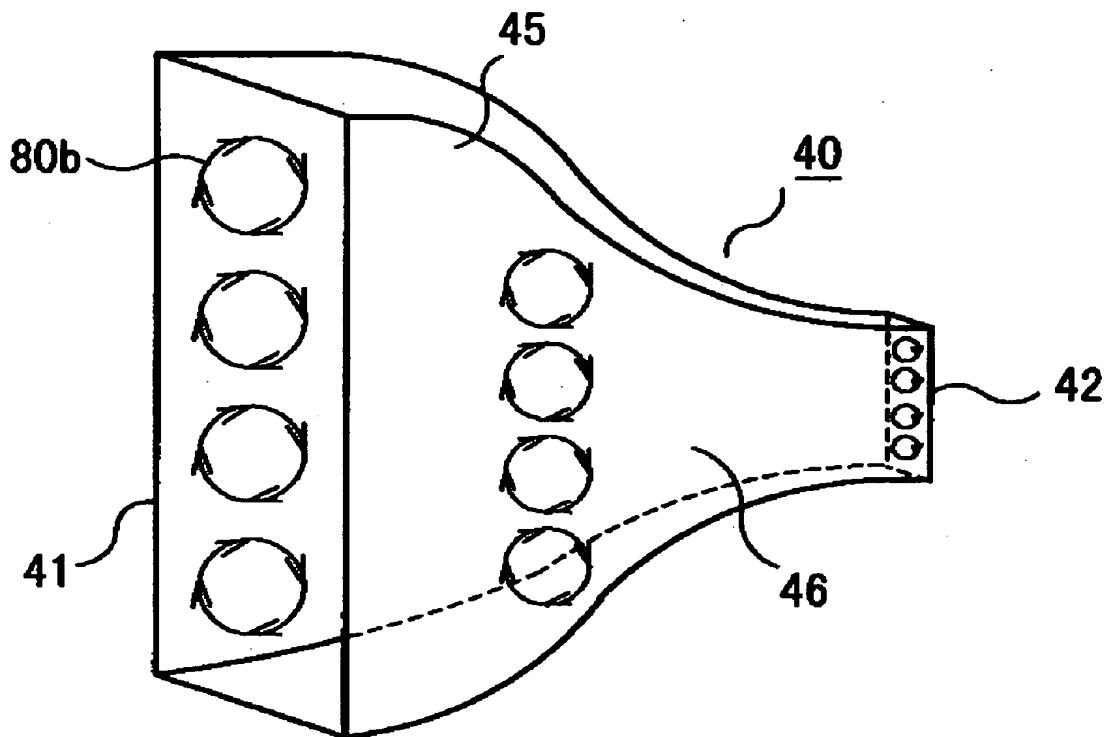


46 :  $\bar{\tau}$ - $\Delta$ ° 部

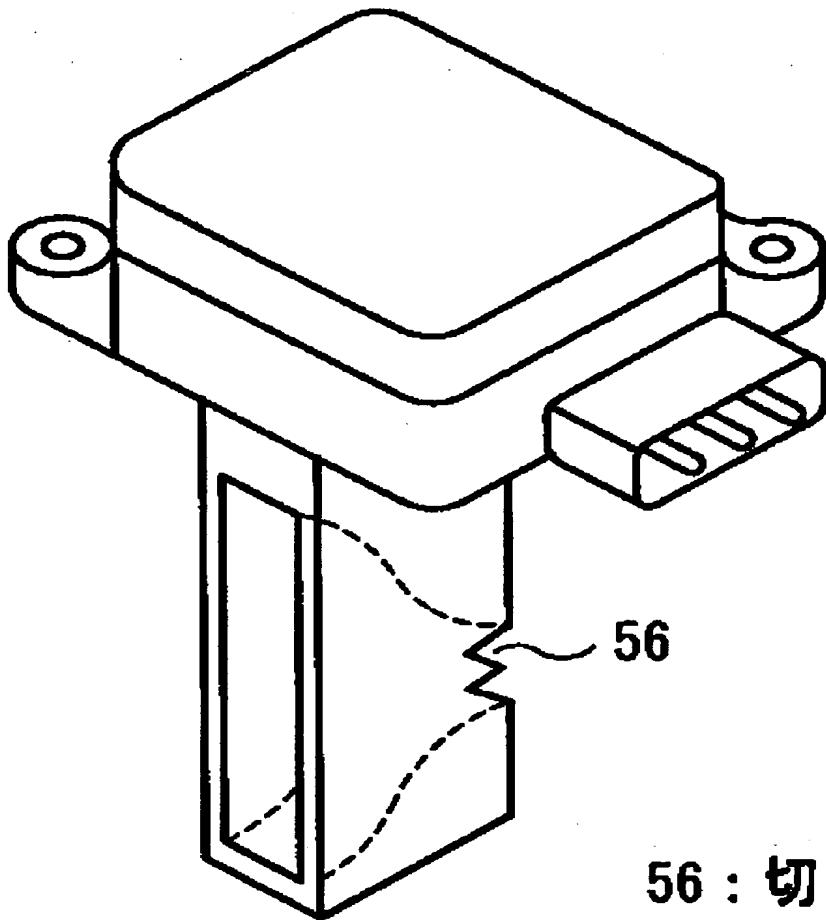
【図13】



【図14】

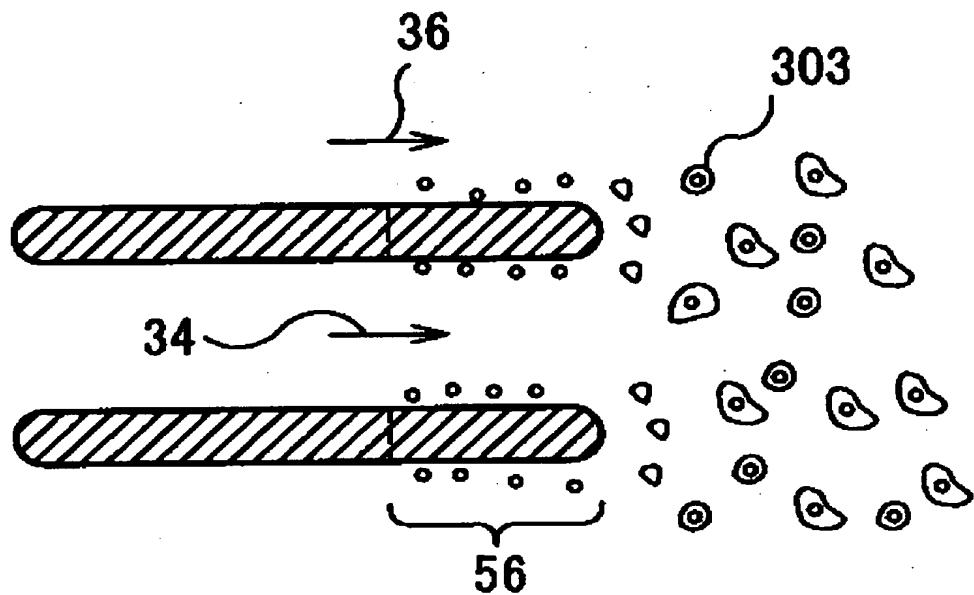


【図15】

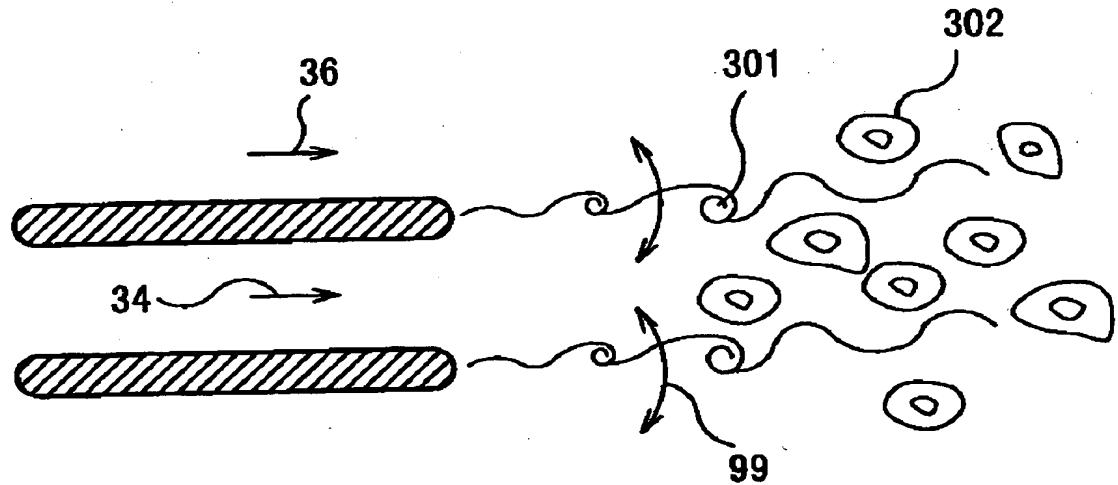


56 : 切り欠き

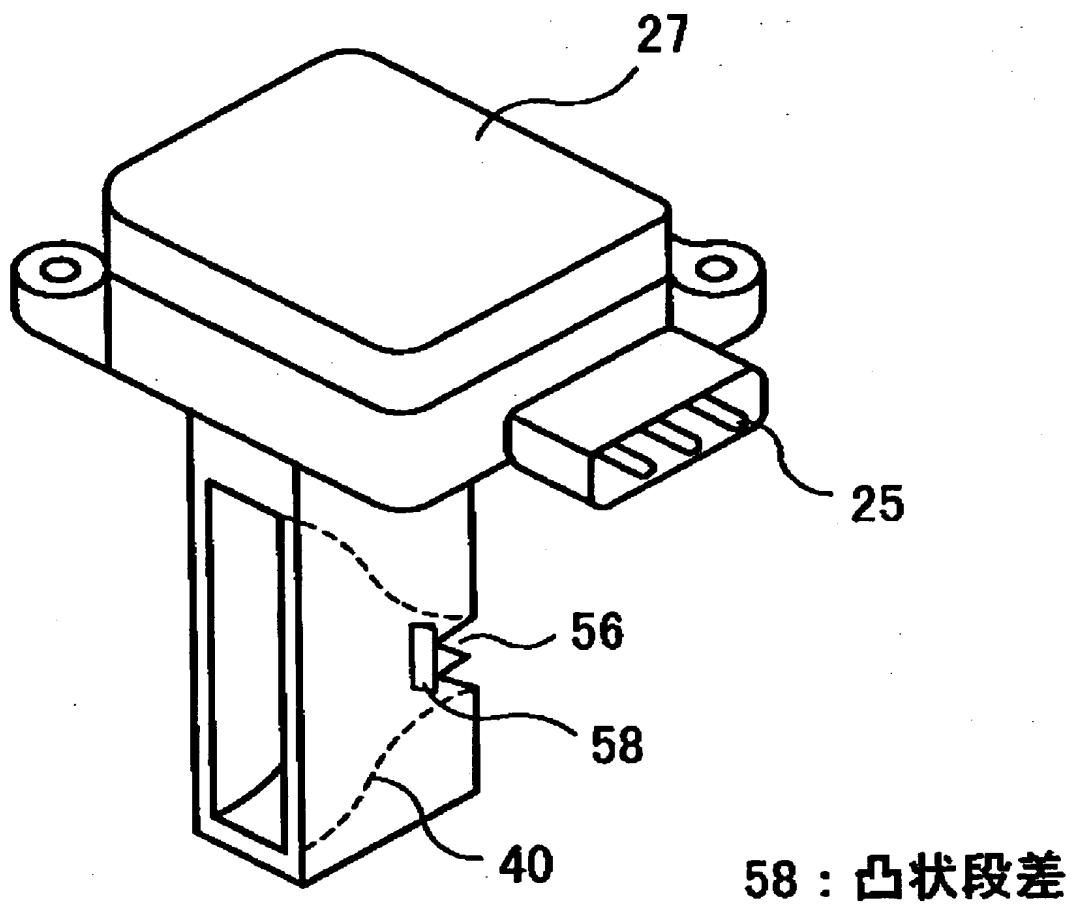
【図16】



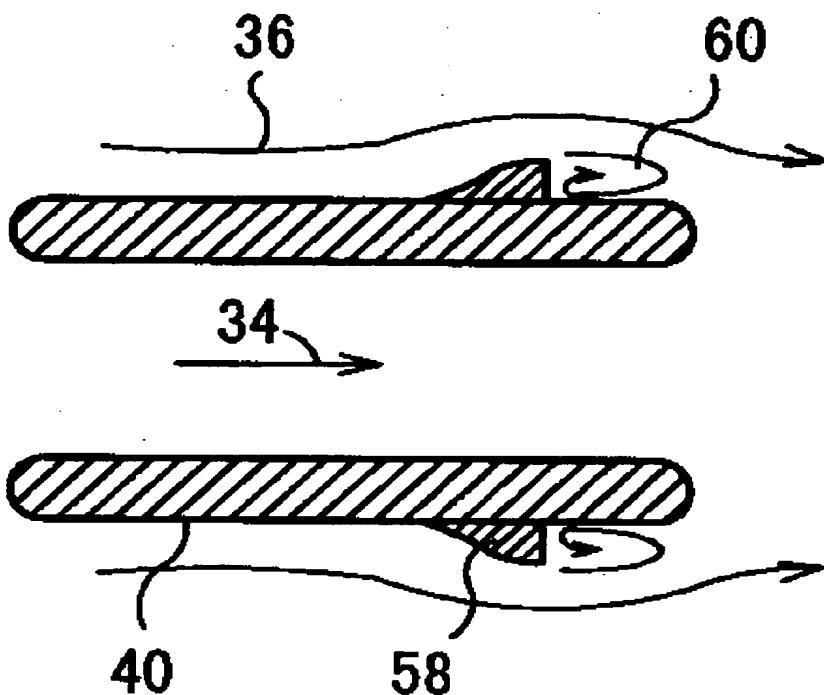
【図17】



【図18】

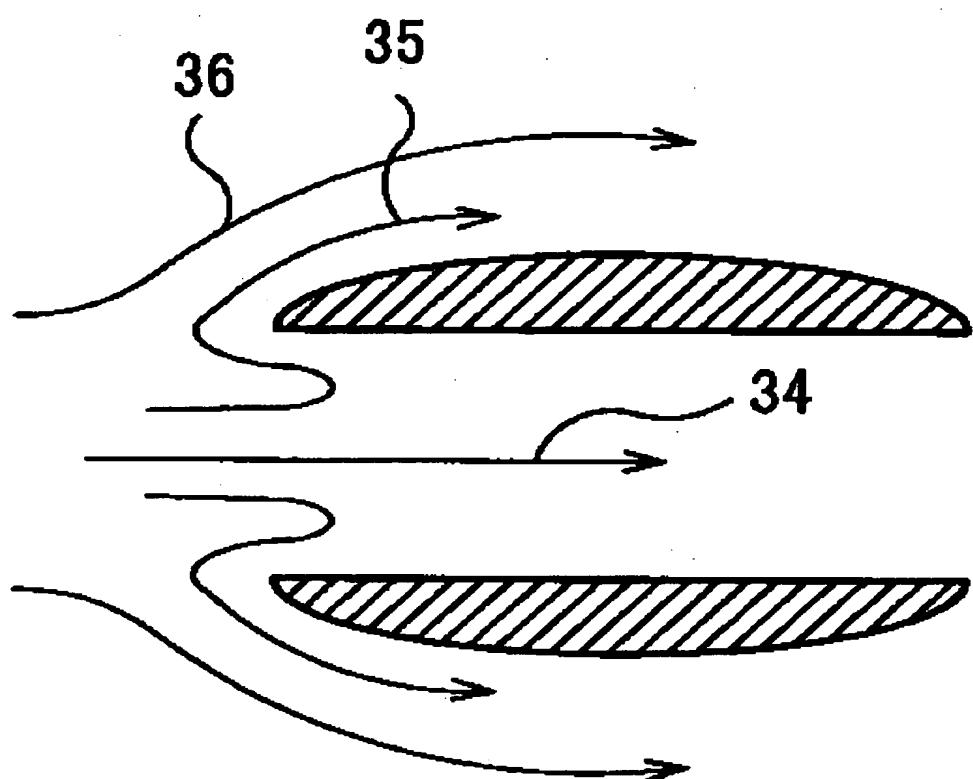


【図19】

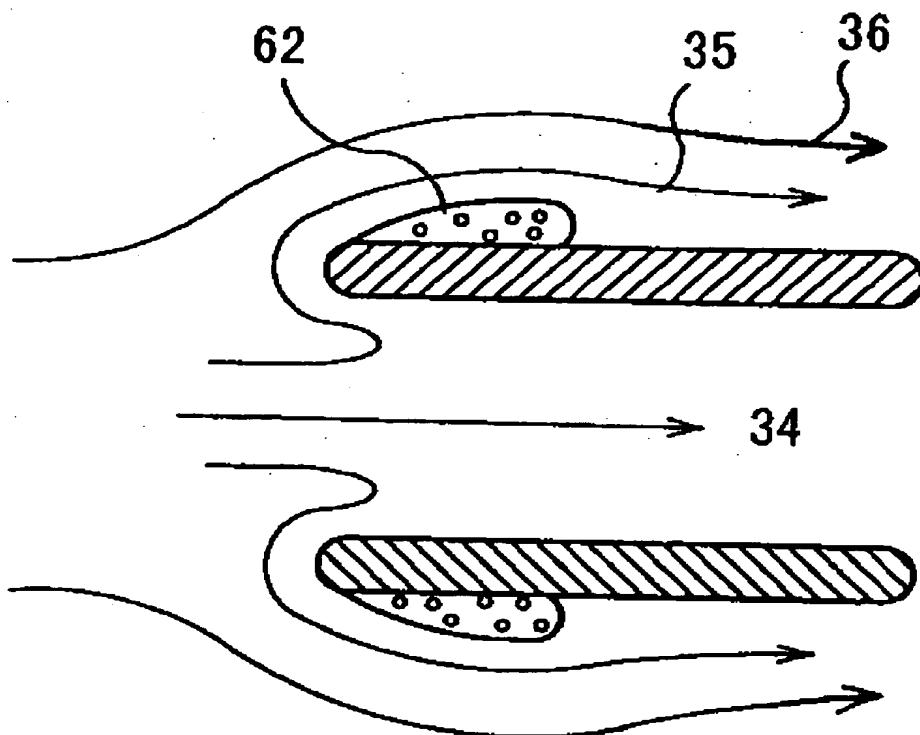


60：負圧領域

【図20】

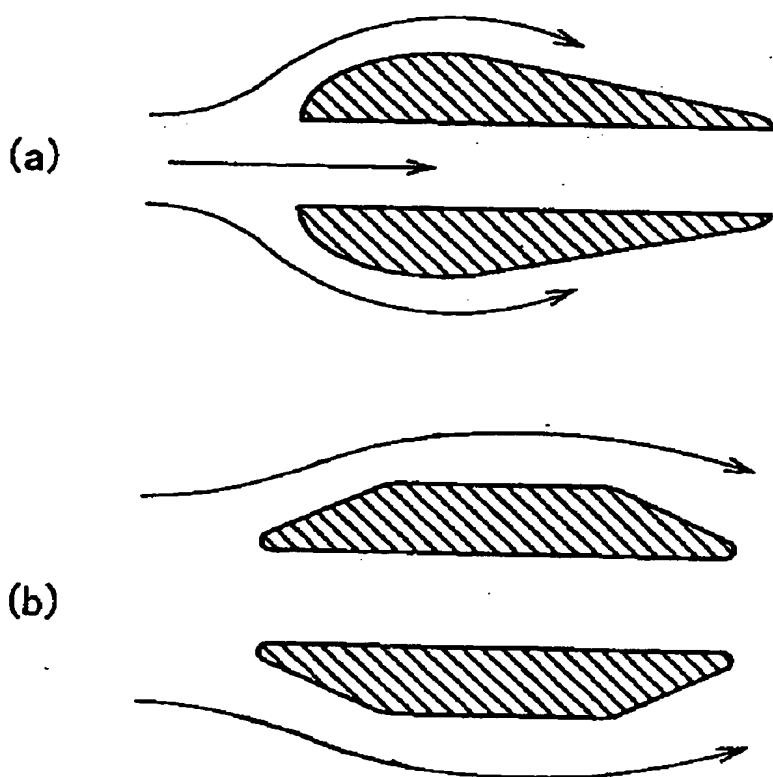


【図21】

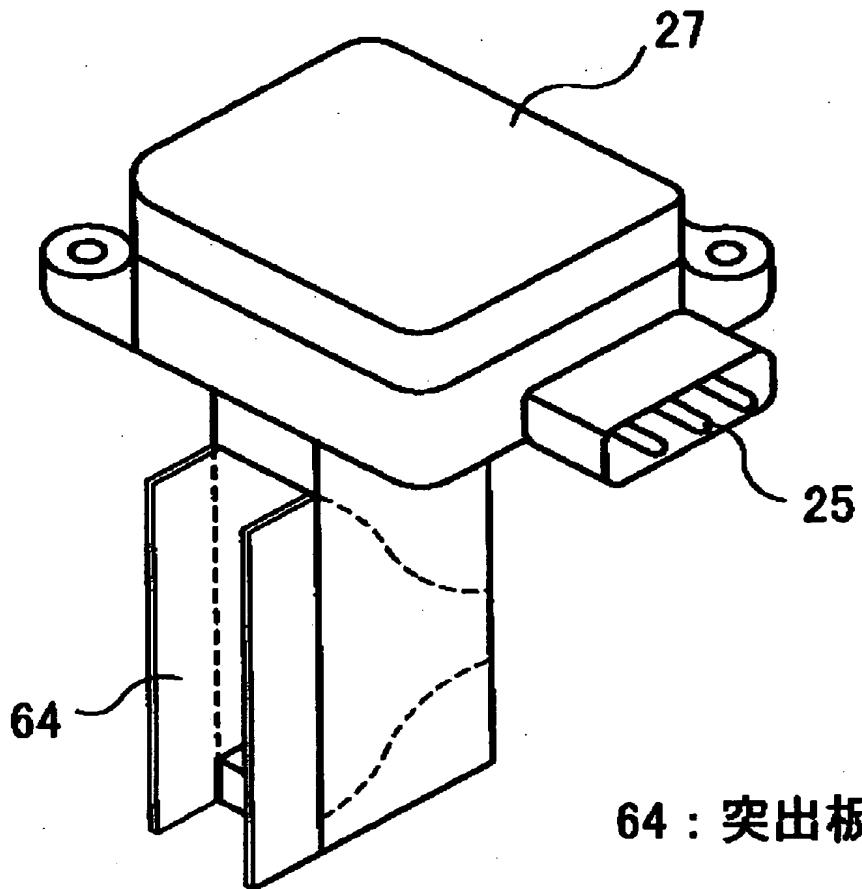


62 : 剥離領域

【図22】

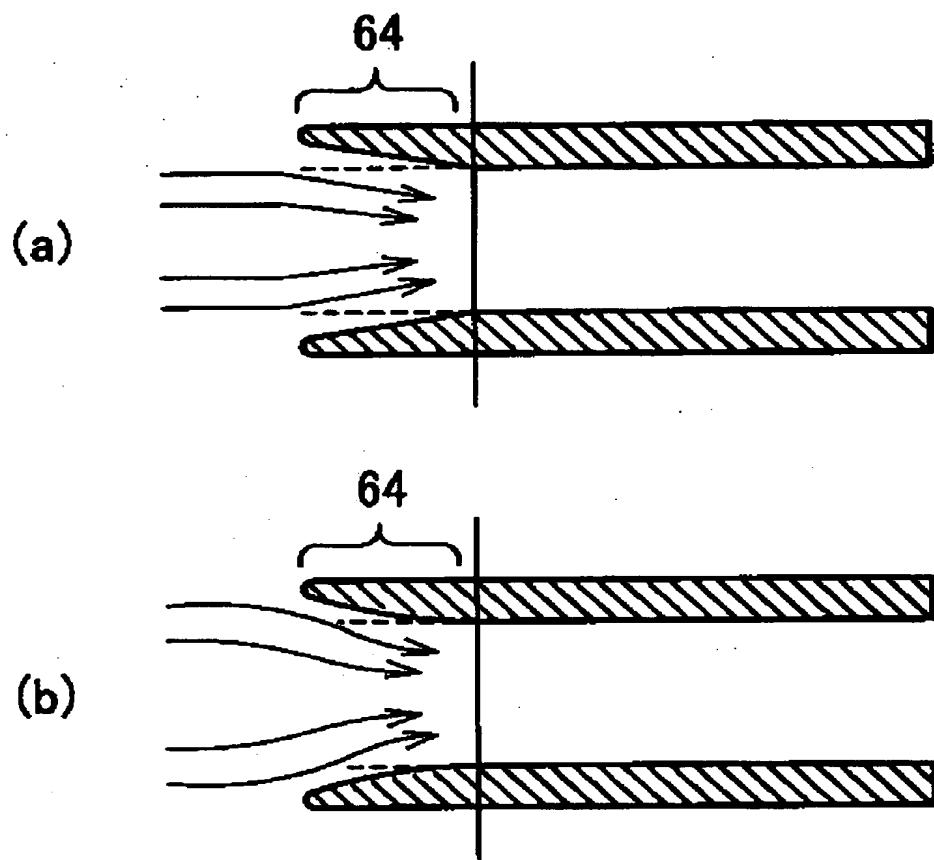


【図23】

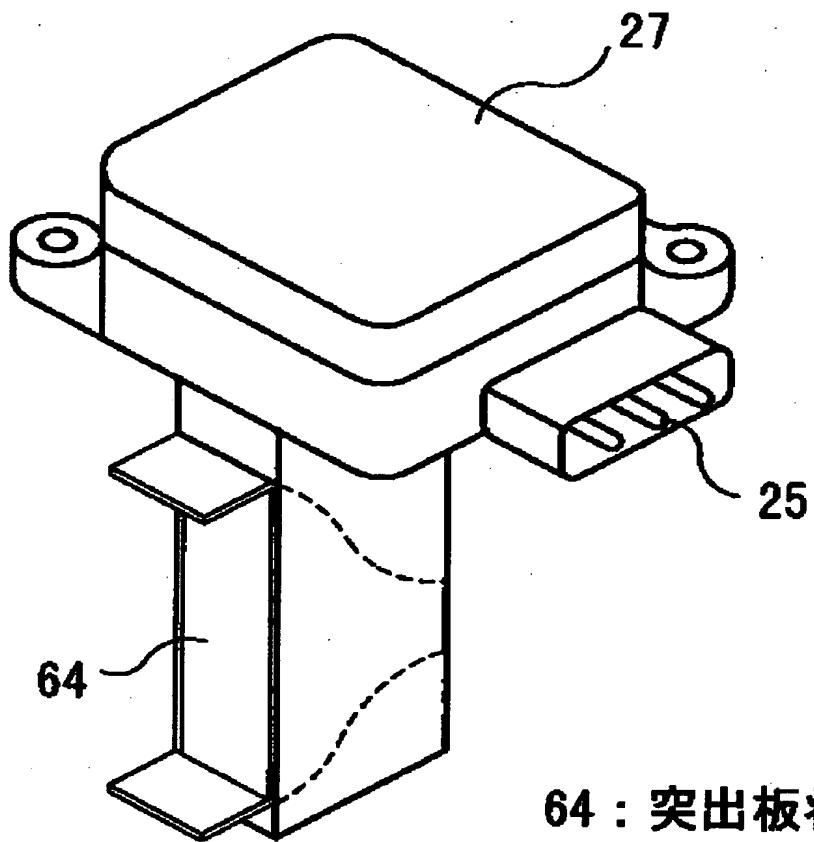


64：突出板状部材

【図24】

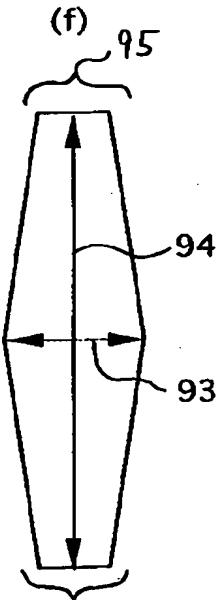
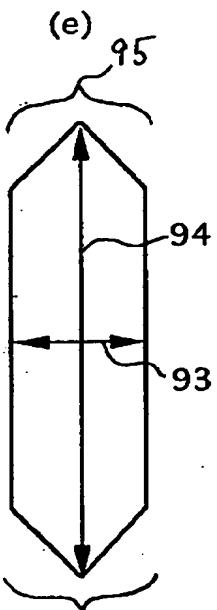
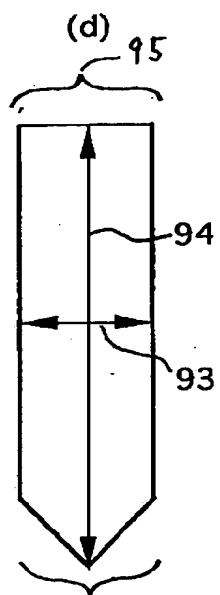
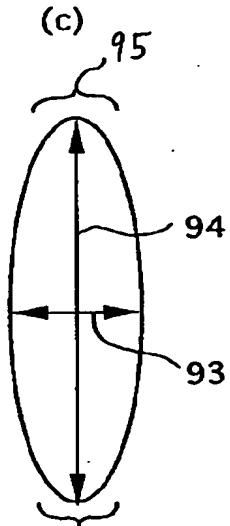
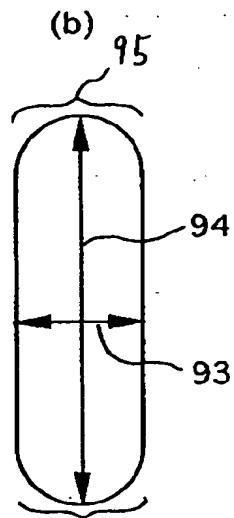
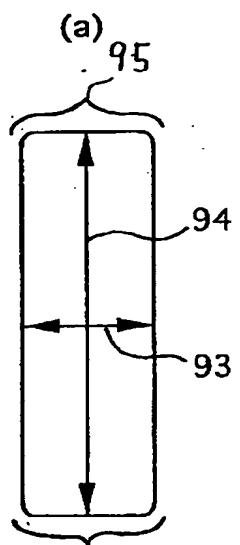


【図25】

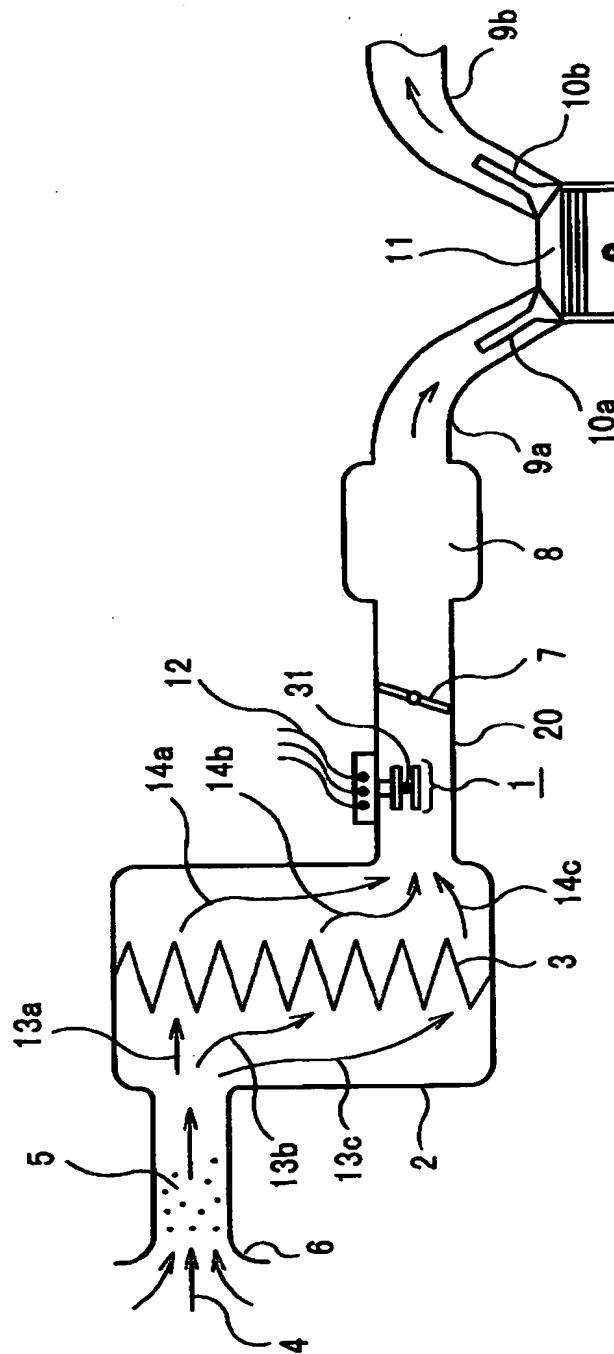


64 : 突出板状部材

【図26】

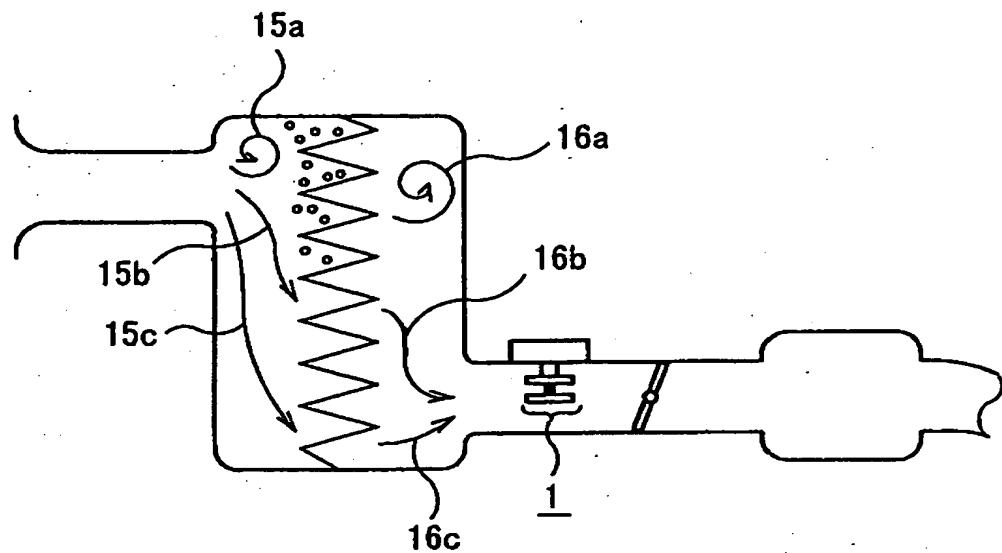


【図27】

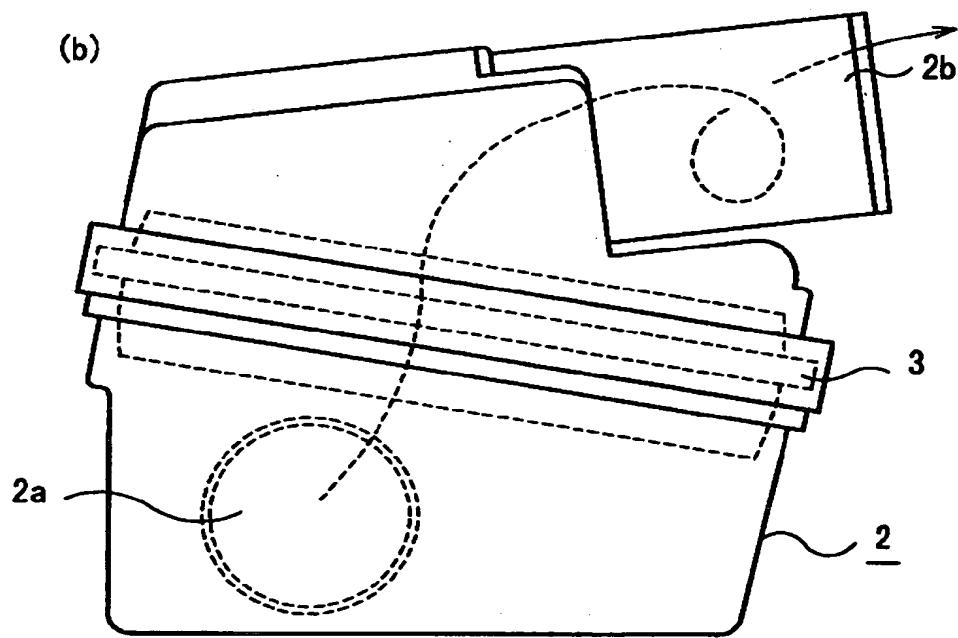
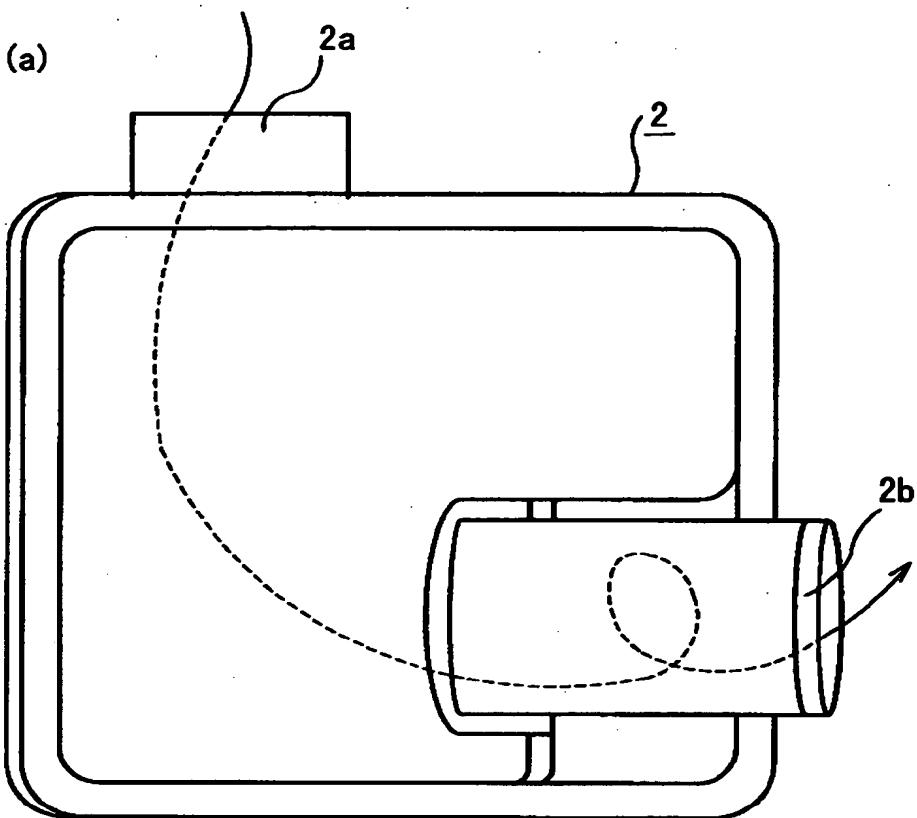


- |             |                          |
|-------------|--------------------------|
| 1 : 流量測定装置  | 9a : 吸気マニホールド            |
| 2 : エアクリーナー | 9b : 排気マニホールド            |
| 3 : エアフード   | 10a : 吸気バルブ              |
| 4 : 吸入空気    | 10b : 排気バルブ              |
| 5 : 塵埃      | 11 : エンジン燃焼室             |
| 6 : ベルマウス   | 12 : 配線                  |
| 7 : スロットバルブ | 13a～13c, 14a～14c : 空気の流れ |
| 8 : サージタク   | 20 : 吸気管                 |

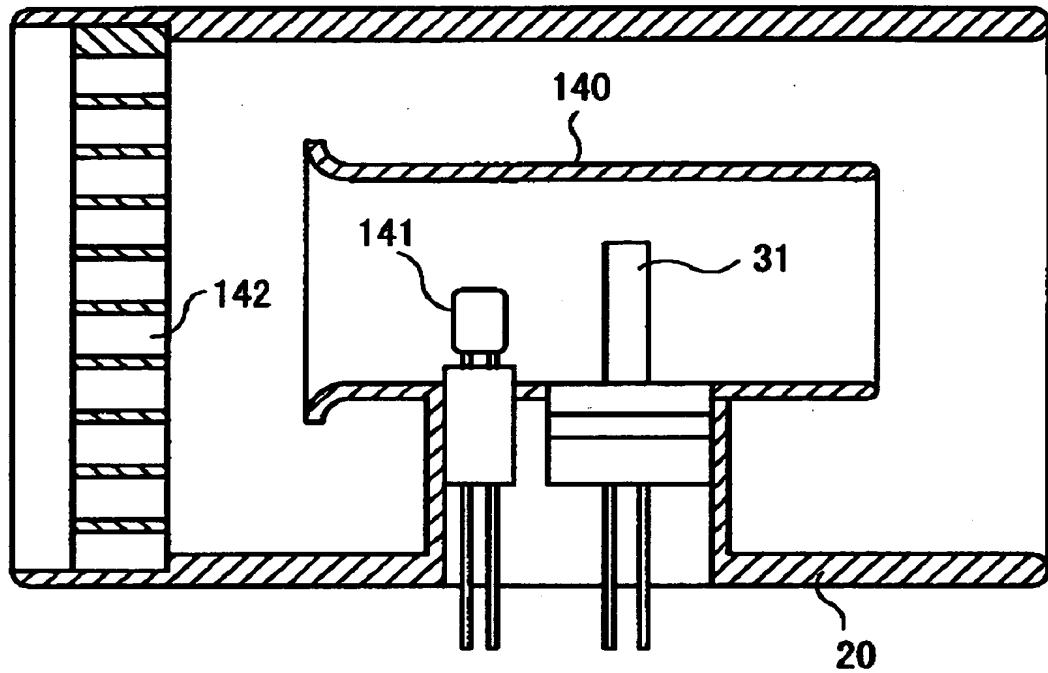
【図28】



【図29】

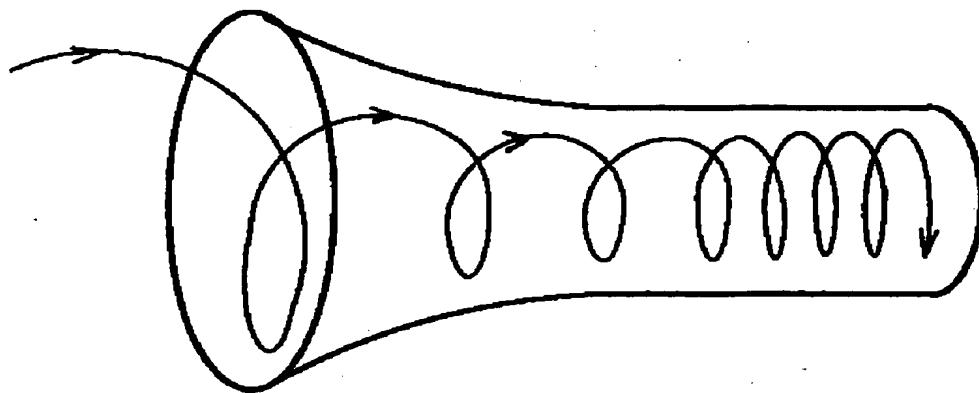


【図30】

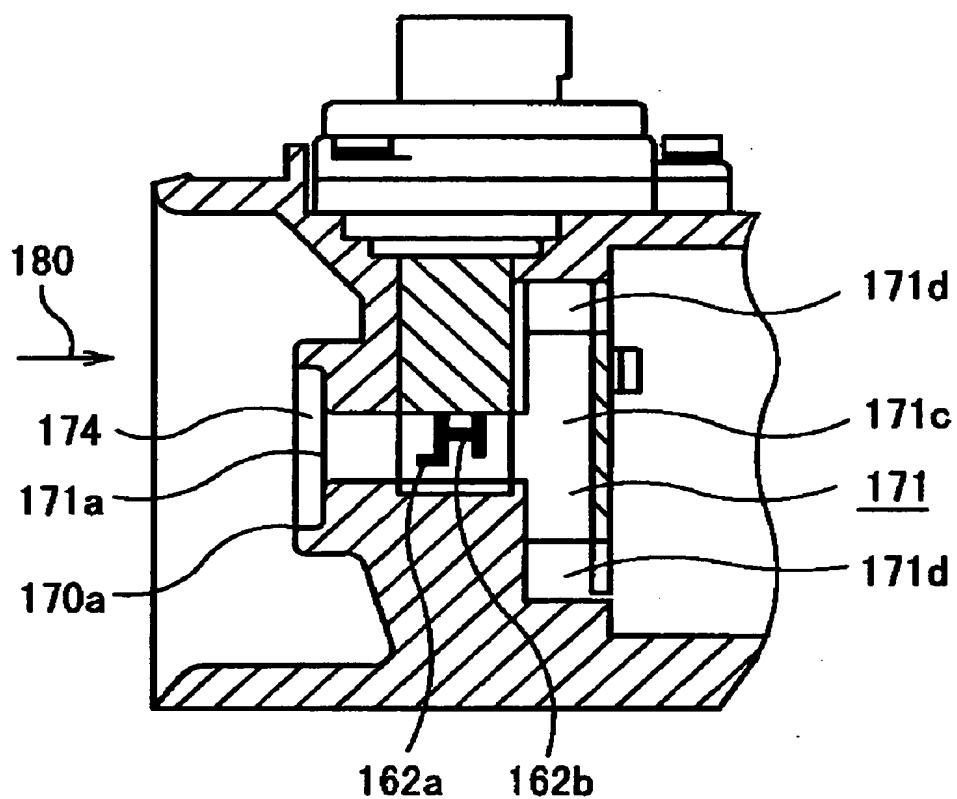


特平10-362724

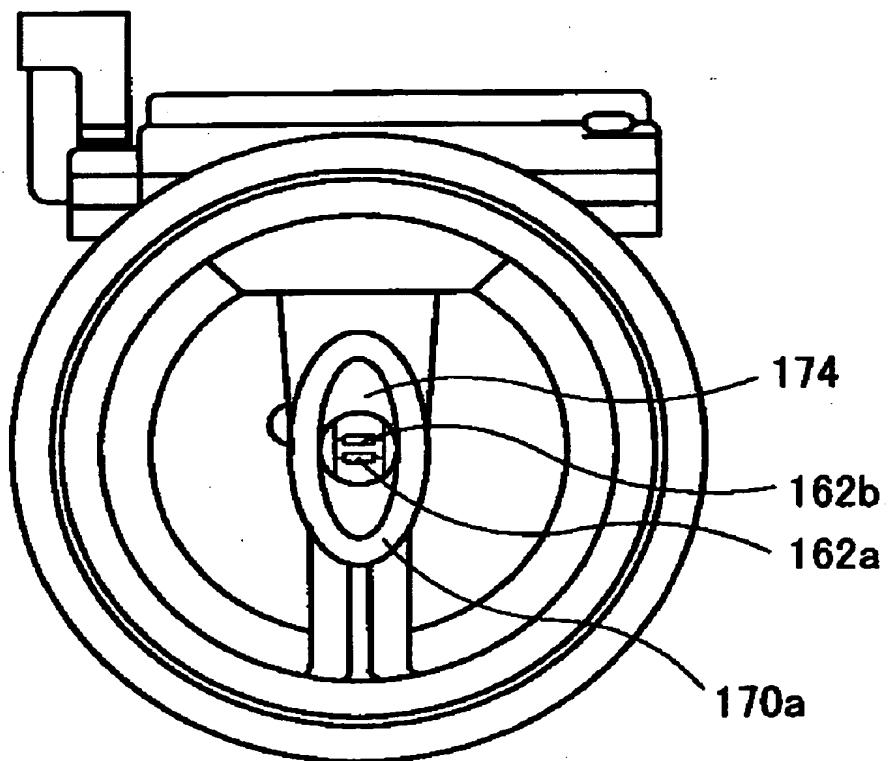
【図31】



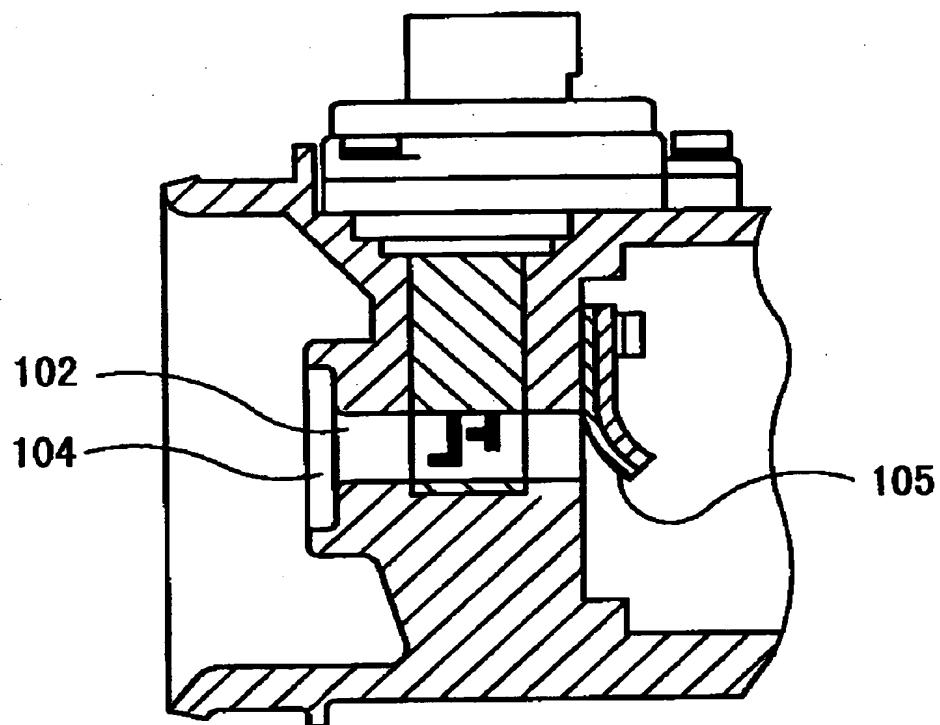
【図32】



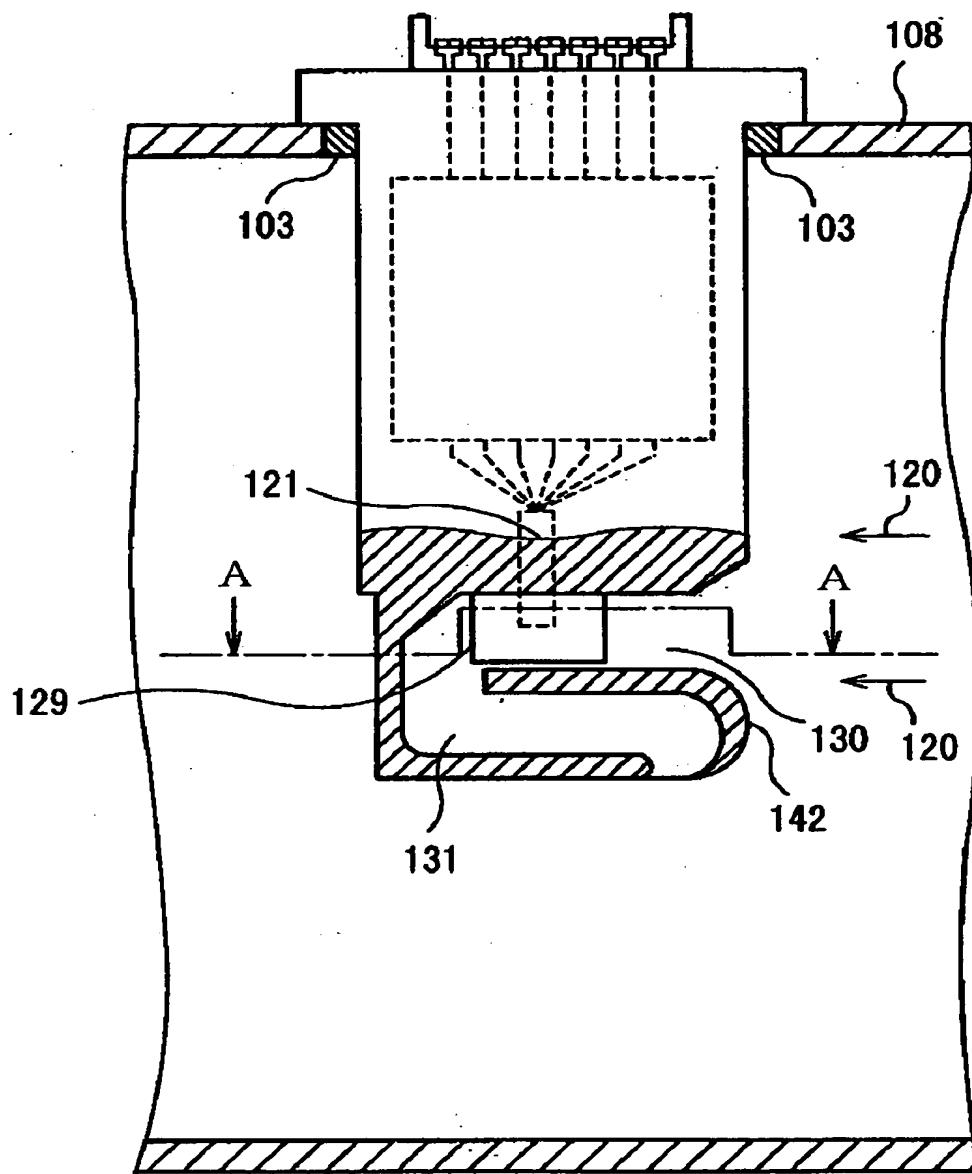
【図33】



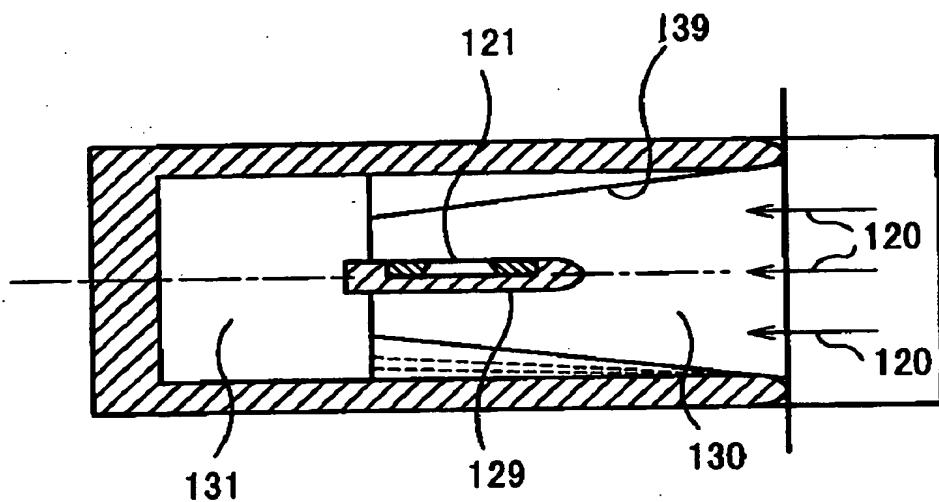
【図34】



【図35】



【図36】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 吸気経路の曲がり、エアフィルタやエアクリーナの組み付けバラツキなどによって流れの速度分布が変化した場合、ならびにエアフィルタの目詰まりが生じ吸気系の経年変化が生じた場合においても、偏流による流量検出誤差を生じにくく、また旋回流が変化した場合においても流量検出誤差が生じにくく、また流量検出体に流れを直接導入しながらノイズが少なく流速の変化に敏感な応答性の良い流量測定装置を提供する。

【解決手段】 流体が流れる流体通路20内に流体の流れの一部を横断して配置された柱状部材33と、該柱状部材に設けられ、流体の流れ方向22に貫通した検出通路40と、該検出通路内に配置された流量検出体31, 32とを備えたものであって、検出通路40は、その流体導入口が長細い形状を有し、長細い形状の長手方向の長さが少なくとも導入口から流量検出体までの間で下流側に向かって徐々に短くなるように絞られている

【選択図】 図1

出願人履歴情報

識別番号 [000006013]

1. 変更年月日 1990年 8月24日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

氏 名 三菱電機株式会社